



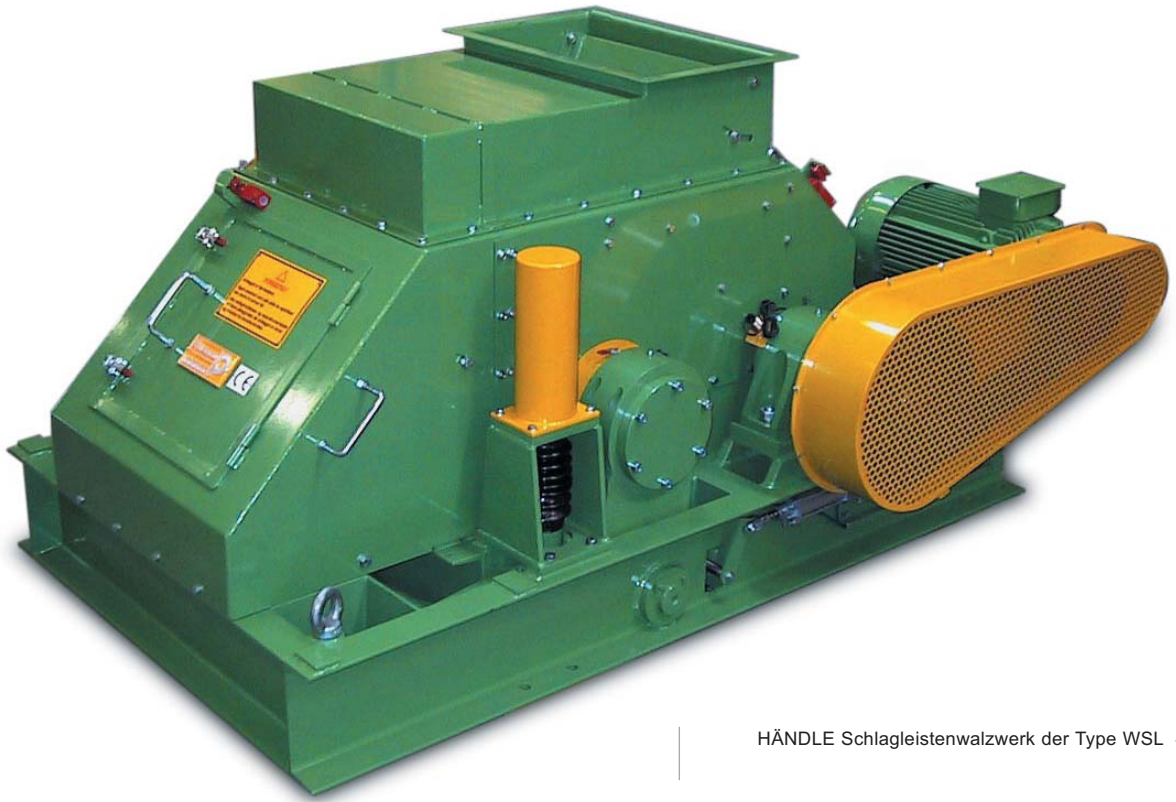
SCHLAGLEISTEN- WALZWERKE

WSL

PRODUKTINFORMATION

Wenn es um die Zerkleinerung von Ton < 20% atro bis Mohshärte 3 geht, sind Händle Schlagleistenwalzwerke eine interessante und ökonomische Lösung.





HÄNDLE Schlagleistenwalzwerk der Type WSL 4100

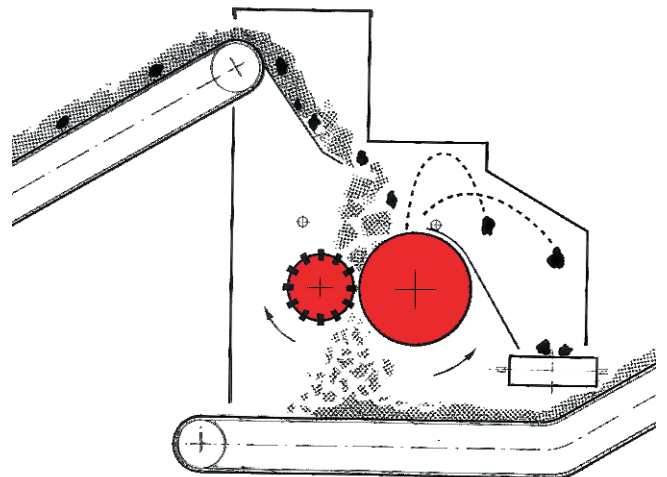
LEISTUNGSFÄHIG, ÖKONOMISCH UND ROBUST - HÄNDLE SCHLAGLEISTENWALZWERKE

Zur Zerkleinerung von mittelplastischen bis harten und trockenen bis feuchten Materialien. Type WSL in 4 Baugrößen mit Schlagwalzendurchmesser von 450 mm, Speisewalzendurchmesser von 800 mm und Walzenbreiten von 600, 800, 1000 und 1200 mm. Volumendurchsatz je nach Aufgabekörnung und Walzenspalt bis ca. 100 m³/h.

FUNKTION

Durch die Schlag-, Scher- und Druckkräfte wird ein äußerst günstiger Aufbereitungs- und Zerkleinerungseffekt erzielt. Die Schlagwalze schleudert harte Fremdkörper über die Speisewalze hinweg, die über Leitbleche im Gehäuse zur Steinfangkammer geführt werden.

Funktionsschema eines Schlagleistenwalzwerkes der Type WSL



KONSTRUKTION

Ein solider Rahmen, der gleichzeitig als Verlagerung ausgebildet ist, nimmt die Maschinenelemente auf.

In kräftigen Stehlagergehäusen sind die stark dimensionierten Walzenachsen gelagert: die Schlagwalze mit 6 Schlagleisten (auf Wunsch mit 12) als Festwalze direkt auf dem Rahmen; die Speisewalze, über Schwingen verstellbar.

Im Gegenlager der Schwingen untergebrachte Federpakete schützen das Schlagleistenwalzwerk vor Überlastung. Durch den verstellbaren Walzenspalt lässt sich die Zerkleinerung in weiten Bereichen variieren. Jede Walze wird separat durch E-Motoren angetrieben.

SCHLAGLEISTENWALZWERK **WSL**

TYPE		WSL 460c	WSL 480c	WSL 4100c	WSL 4120c
Schlagwalzendurchmesser/ -breite	mm	450/ 600	450/ 800	450/ 1000	450/ 1200
Speisewalzendurchmesser/ -breite	mm	800/ 600	800/ 800	800/ 1000	800/ 1200
Walzenspalt	mm	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25
Maximale Kantenlänge des Aufgabeguts ca.	mm	300	300	300	300
Durchschnittliche Endkörnung bis ca. *1	mm	50 x 30 x 15	50 x 30 x 15	50 x 30 x 15	50 x 30 x 15
Härte des Aufgabeguts bis ca.	Mohs	3	3	3	3
Volumendurchsatz *2	m³/h	40	65	80	100
Leistungsbedarf bis ca. *3	kW	22	38	60	80

*1 Je nach Aufgabegut und Walzenspalt

*2 Je nach Aufgabekörnung, Walzenspalt, Art der Aufgabe, bei normalen Drehzahlen

*3 Je nach Aufgabegut, Aufgabekörnung, Walzenspalt, Volumendurchsatz und Aufgabe

Im Sinne einer ständigen Weiterentwicklung behalten wir uns technische Änderungen vor.

Labor	
Fördern und Lagern	
Aussondern	
Beschicken und Dosieren	
Zerkleinern	
Mischen und Homogenisieren	
Formgeben - Extrudieren	
Formgeben - Pressen	
Service	

Leistung nach Maß

Die angegebenen Durchsatzleistungen beziehen sich auf die kompakte, nass verpresste Masse in m³/h. Dabei kann von folgender Faustregel ausgegangen werden:

1 m³ kompakte Masse = 1,2 - 1,35 m³
lose geschüttet

1 m³ kompakte Masse = 1,36 t
gebrannter Ton

1 t gebrannter Ton = 0,735 m³
kompakte Masse



HÄNDLE GMBH Maschinen und Anlagenbau

Industriestraße 47
75417 Mühlacker (Germany)

Telefon + 49 7041 891-1
Telefax + 49 7041 891-232

24-Hours-Hotline + 49 171 7323636

info@haendle.com
www.haendle.com