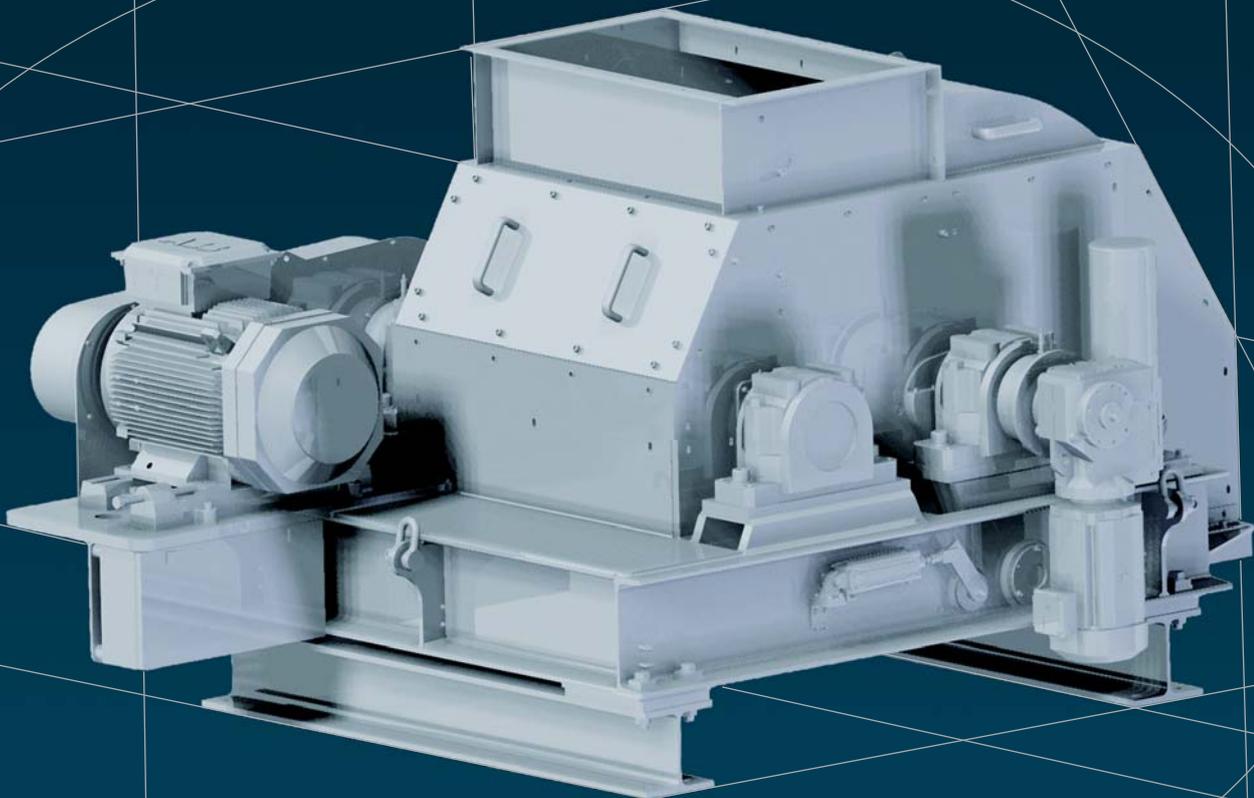


HÄNDLE Schlagleistenwalzwerke zum Brechen,
Zerkleinern und Vorwalzen von steifen und
harten Materialien bis Mohshärte 3.

Schlagleisten- walzwerke

WSL



Die HÄNDLE Schlagleistenwalzwerk Reihe

HÄNDLE bietet unterschiedliche Konzepte zur effektiven Vorzerkleinerung keramischer Rohstoffe. HÄNDLE Schlagleistenwalzwerke werden eingesetzt zum Brechen, Zerkleinern und Vorwalzen von steifen und harten Materialien bis Mohshärte 3. Ebenso können kleinere, eventuell im Ton enthaltene, Steine ausgesondert werden. Durch die Schlag-

Scher- und Druckkräfte des Schlagleistenwalzwerks wird ein äußerst günstiger Aufbereitungs- und Zerkleinerungseffekt erzielt.

Lieferbar in drei Baugrößen mit Walzenbreiten von 800, 1000 und 1200 mm und Volumendurchsätzen von 65 bis 100 m³/h kompakt (114 bis 176 t/h Nass).

Die wesentlichen Merkmale

- Solider Rahmen, der gleichzeitig als Verlagerung ausgebildet ist
- Schutz vor Überlastung durch Federpakete, die im Gegenlager der Schwingen untergebracht sind
- Speisewalze mittels Schwinde variabel einstellbar, für Walzenspalte von 5 bis 25 mm
- Erhöhter Zerkleinerungsgrad durch vermehrte Anzahl an Schlagleisten » Verbesserung der Produktqualität
- Aussonderung von harten Fremdkörpern



Schlagwalze mit Schlagleisten und hochverschleißfesten Verschleißblechen

Technische Daten

TYPE	Schlagwalzen-	Speisewalzen-	Walzenspalt	Durchschnittl. Endkörnung ¹ bis ca. mm	Volumen-	Durchsatz-		Antriebs-
	durchmesser/ -breite mm	durchmesser/ -breite mm				leistung ²	leistung ³	
WSL 480f	450/ 800	800/ 800	5 - 25	50 x 30 x 15	65	114	45 / 5,5	
WSL 4100f	450/ 1000	800/ 1000	5 - 25	50 x 30 x 15	80	141	55 / 5,5	
WSL 4120f	450/ 1200	800/ 1200	5 - 25	50 x 30 x 15	100	176	75 / 5,5	

Härte des Aufgabeguts: 3 Mohs; Max. Kantenlänge des Aufgabeguts: 300 mm

¹ Durchschnittliche Endkörnung je nach Aufgabegut und Walzenspalt

² Volumendurchsatz und Durchsatzleistung je nach Aufgabekörnung, Walzenspalt, Art der Aufgabe, bei normalen Drehzahlen

³ Antriebsleistung je nach Aufgabegut, Aufgabekörnung, Walzenspalt, Volumendurchsatz und Aufgabe

Im Sinne einer ständigen Weiterentwicklung behalten wir uns technische Änderungen vor.