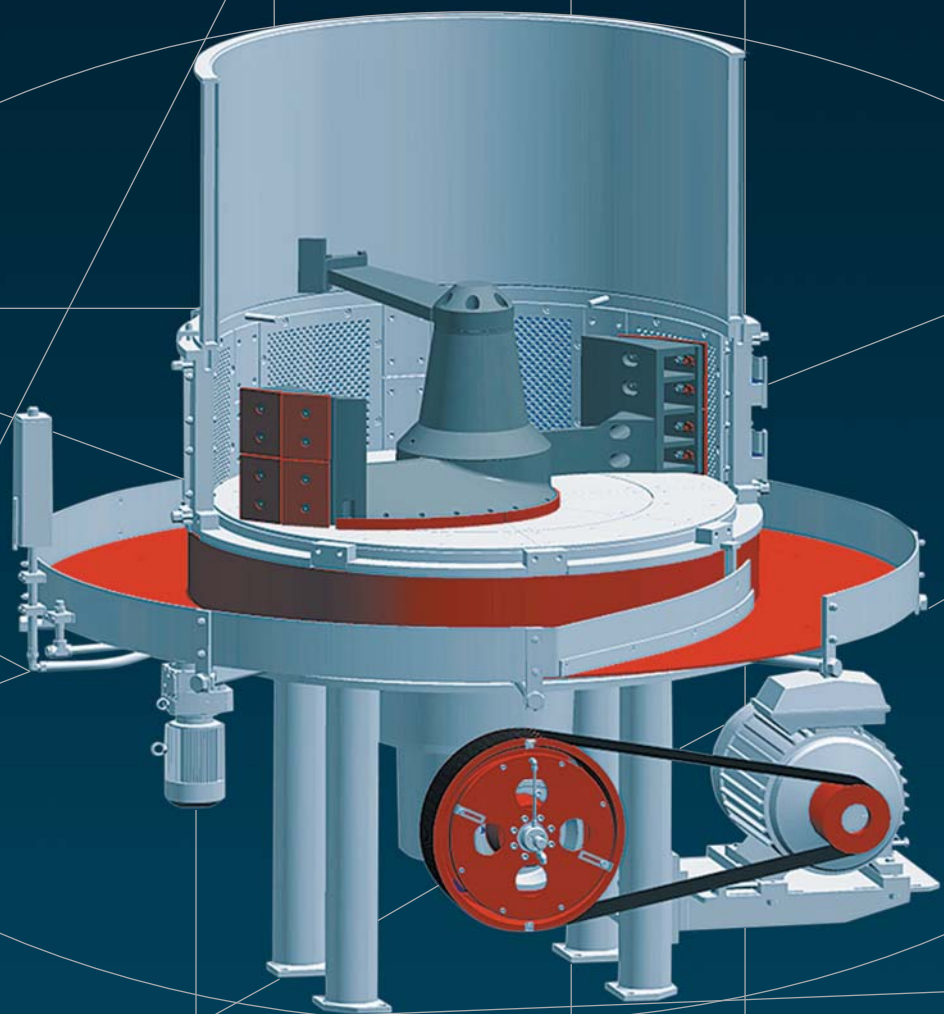


Hocheffiziente Kombination von  
Aufbereitungs- und Beschickungsmaschine:  
HÄNDLE Siebrundbeschicker sind in der keramischen  
Aufbereitung nicht mehr wegzudenken.

## Siebrundbeschicker *BRSH*



# Die HÄNDLE Siebrundbeschicker Reihe

HÄNDLE liefert Siebrundbeschicker in verschiedenen Varianten, für unterschiedliche Durchsatzleistungen und Einsatzzwecke: Siebrundbeschicker für kleine Durchsatzleistungen, zur exakten Dosierung von Formgebungsanlagen für Wand- und Bodenfliesen, Dachziegel und Feinkeramik. Siebrundbeschicker für mittlere Leistungen, zum Homogenisieren, Puffern und Dosieren in der Ziegel-, Steinzeug- und Feuerfestindustrie. Sowie Siebrundbeschicker konzipiert zur Mischung, Dosierung, Homogenisierung und Pufferung in

der gesamten keramischen Industrie insbesondere der Ziegelindustrie als robuste Maschine. Alle drei Grundtypen weisen konstruktive Merkmale auf, die die Überlegenheit der HÄNDLE Siebrundbeschicker ausmachen. Besonderes Merkmal ist der Siebkorb mit den am ganzen Umfang des Bottichs auf Siebträgern aufgeschraubten Siebplatten, durch die ein zweiarmiger Ausstreicher, entsprechend seiner Umfangsgeschwindigkeit, den Ton kontinuierlich ausstreicht.

## Die wesentlichen Merkmale

- Hohe Durchsatzleistungen und Einsparung von Energie durch optimierte Ausstreicharme
- Zukunftsorientierte Antriebstechnik für hohe Anforderungen
- Verlagerung des Sammel Tellers über hochwertige Kugeldrehverbindung
- Serienmäßig ausschwenkbare Siebträger mit Siebplatten ermöglichen eine leichte Wartung und Reinigung des Siebrundbeschickers
- Zahlreiche Optionen, wie beispielsweise die Siebkorb einhausung, um Antrocknungen im Austrittsbereich der Siebplatten und des Sammel Tellers zu vermeiden



Sammel teller einhausung: ein optionales Ausstattungsdetail mit großer Wirkung auf die Produktqualität und einen störungsfreien Betrieb

## Technische Daten

TYPE	Sammel teller Durchmesser mm	Bottichinhalt mit Aufsatz <sup>1</sup> ca. m <sup>3</sup>	Volumen durchsatz m <sup>3</sup> /h kompakt	Durchsatzleistung t/h nass	Antriebsleistung Hauptantrieb kW	Antriebsleistung Sammel teller antrieb kW
<b>BRSH 12a</b>	1.900	2,2	0,5 - 12	0,9 - 21	22 - 30	2,2
<b>BRSH 15a</b>	2.790	7,4	1,0 - 30	1,8 - 53	45 - 75	4,0
<b>BRSH 19d</b>	3.200	12,0	2,0 - 50	3,5 - 88	75 - 110	4,0

<sup>1</sup> BRSH 12a:  
bei einer Aufsatzhöhe von 2,0 m  
BRSH 15a und BRSH 19c:  
bei einer Aufsatzhöhe von 4,0 m

Im Sinne einer ständigen Weiterentwicklung behalten wir uns technische Änderungen vor.