

Händle

## New roof tile press Nova III - engineered for the future

### Neue Exzenter-Dachziegelpresse Nova III – entwickelt für die Zukunft

As already reported in Zi1/2018, Händle's new, further improved, highly efficient Nova III roof tile press made its debut in late November. This new roof tile press with eccentric cam sets new standards for the production of sophisticated large-area tiles.

Developed on the basis of its predecessor model Nova II, the Nova III aims to satisfy the demand for thinner-walled roof tiles of complex geometry. The new machine takes into account the shifting future requirements of the market and incorporates the accumulated experience and analytical data from prior production practice.

With the market calling for roof tiles featuring a higher interlocking joint and that are easier and faster to install, new roof tiles are inevitably becoming larger and more complex in shape. With a Nova III, it has now become possible to press thinner bodies with a lower shaping moisture content. Stiffer pressing, in turn, facilitates the drying of wares with less energy consumption.

Nova III can handle 40% higher shear force than existing types of construction! High availability thanks to simplified operation, less maintenance required and an optimized mould changing process, even for large moulds, round out the system.

This roof tile press with eccentric cam is available with a choice of two different drum widths (2000 and 2400 mm) providing ample drum surface area for up to four large-format tiles (8 per square metre). For these machines, too, Händle provides outstanding worldwide service and unique customer support.



» 3D Grafik Nova III

At the end of 2017, the first NOVA III was delivered to the Nelskamp roof tile plant in Groß Ammensleben near Magdeburg, where it replaces a pair of 2-field eccentric presses dating from 1996.

**Händle GmbH**  
**Maschinen u. Anlagenbau**  
[www.haendle.com](http://www.haendle.com)

Wie bereits in Zi1/2018 berichtet, präsentierte Händle Ende November mit der Nova III eine neue, weiter verbesserte Dachziegelpresse mit hoher Effektivität. Diese Exzenter-Dachziegelpresse setzt neue Maßstäbe für die Herstellung von anspruchsvollen Flächenziegeln.

Die Nova III wurde auf Basis des Vorgängermodells Nova II entwickelt, um der Nachfrage

nach Dachziegeln mit komplexeren Geometrien und dünneren Produktquerschnitten zu entsprechen. Vorrangig galt es bei der Neukonstruktion, den sich verändernden, zukünftigen Anforderungen am Markt sowie den Erfahrungen und Auswertungen aus der Produktionspraxis Rechnung zu tragen.

Der Wunsch am Markt nach Dachziegeln mit einer höheren Verfalzung, die gleichzeitig einfacher und schneller zu verlegen sind, führt zwangsläufig zu größeren und komplexeren Dachziegeln. Mit der Nova III ist es nun möglich, einen dünneren Scherben mit einer geringeren Pressfeuchte zu verpressen. Die so steifere Verpressung erlaubt gleichzeitig eine einfachere Trocknung bei verringertem Energieaufwand.

Die Nova III kann eine 40% höhere Querkraft aufnehmen als vorhandene Konstruktionen! Eine hohe Verfügbarkeit durch eine vereinfachte Bedienung, geringerer Wartungsbedarf und ein optimierter Formenwechsel, sogar beim Spannen größerer Formen, komplettieren das System.

Die Exzenter-Dachziegelpresse kann mit zwei unterschiedlichen Trommelbreiten (2000 und 2400 mm) geliefert werden, die eine Trommelfläche für bis zu vier Großformatziegel mit 8 Stück pro m<sup>2</sup> ermöglichen. Händle stellt auch für diese Maschinen seinen hervorragenden weltweiten Service und einzigartige Kundenbetreuung sicher.

Zum Jahresende 2017 wurde die erste Nova III an das Dachziegelwerk Nelskamp am Standort Groß Ammensleben bei Magdeburg ausgeliefert. Sie ersetzt dort zwei 2-Felder-Exzenterpressen aus dem Jahr 1996.

Technical data – Nova III	Technische Daten – Nova III
Pressing force 400 t	Presskraft 400 t
Lateral force 180 t (= 40% of pressing force)	Querkraft 180 t (= 40% der Presskraft)
Cycle rate 20 strokes/min, mechanical (effective cycle rate dependent on mould and model)	Hubzahl 20 Hub/min mechanisch (effektive Hubzahl ist formen- und modellabhängig)
Stroke 140 mm	Hubhöhe 140 mm
Width across drum flats 1 200 mm	Schlüsselweite der Trommel 1 200 mm
Mould-amount dimensions 2 000 / 2 400 mm x 655 mm	Formenaufspannfläche 2 000 / 2 400 mm x 655 mm
Height of mould package max. 210 mm	Formenpakethöhe max. 210 mm
Power installed 75 kW	Antriebsleistung 75 kW
Weight approx. 72 t	Gewicht ca. 72 t