

Convincing performance

Argentine brick and tile producers trust in preparation equipment by Händle

Leistungsfähigkeit, die überzeugt

Argentinische Ziegler vertrauen auf Aufbereitungsanlagen von Händle

In recent months, Händle GmbH Maschinen und Anlagenbau has received a number of major commissions for brickyards in Argentina, hence significantly strengthening their market presence in South America.

Already in 2015, Händle equipped the well-known brick and tile producer Loimar S.A. in Tandil with a set of machines for modernizing its preparation plant. The investment's objectives were to increase production capacity while improving product quality. The new pan mill (Type HMI 2170c) supplanted the company's old rotor filter (also known as "perforated rolls"), a machine that otherwise is still frequently encountered in Argentina. The new Beta-type fine roller mill (type WF 10120e) can achieve a – guaranteed and proven – grinding fineness of 0.9 mm for a throughput rate of 80 t/h.

The customer is highly satisfied with the results of Händle's innovative, efficiency-boosting solutions.

Just this February, Händle booked another, similar accomplishment. Due not least to excellent references from Loimar S.A, the German plant and equipment contractor secured


two big orders from other Argentine heavy clay producers. In the course of this year, Händle will be delivering two pan mills (type HMSI 2180c) and two fine roller mills (types WF 10100e and WF 10120e) to those two companies. The required throughput capacities are situated around 100 t/h, for a corresponding grinding fineness of 0.8 to 1.0 mm.

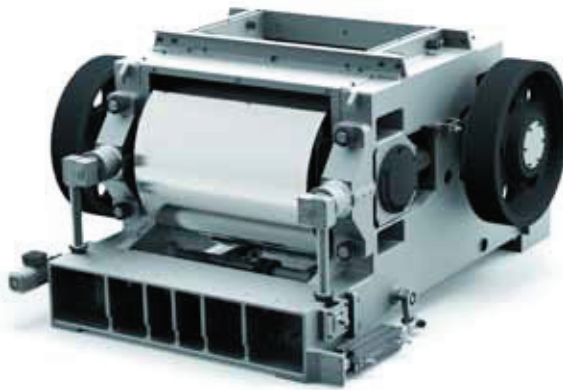
In den letzten Monaten hat die Händle GmbH Maschinen und Anlagenbau bedeutende Aufträge für Ziegeleien in Argentinien erhalten und so ihre Marktpräsenz in Südamerika deutlich gestärkt.

Bereits im Jahr 2015 wurde der namhafte Ziegelhersteller Loimar S.A. in Tandil mit Maschinen zur Modernisierung der Aufbereitungsanlage ausgestattet. Ziele der Investition wa-

ren eine höhere Produktionskapazität und eine Verbesserung der Produktqualität. Der neue Kollergang (Type HMI 2170c) ersetzt nun den in Argentinien noch häufig anzutreffenden Rotorfilter (auch bekannt als Kollerwalzwerk). Mit dem neuen Feinwalzwerk (Type WF 10120e) kann eine Mahlfineinheit von 0,9 mm erzielt werden, und das bei einer Durchsatzleistung von 80 t/h – garantiert und nachgewiesen.

Der Kunde ist mit dem Ergebnis der innovativen und effizienzsteigernden Lösungen von Händle sehr zufrieden.

Weiteren Erfolg konnte Händle im Februar 2017 verzeichnen. Nicht zuletzt auch aufgrund der ausgezeichneten Referenzen bei Loimar S.A. erhielt der deutsche Maschinen- und Anlagenbauer zwei wichtige Aufträge argentinischer Ziegler. Noch in diesem Jahr werden zwei Kollergänge (Type HMSI 2180c) sowie zwei Feinwalzwerke (Typen WF 10100e und WF 10120e) an die beiden Firmen geliefert. Die geforderten Durchsatzleistungen liegen bei 100 t/h, bei einer Mahlfineinheit von 0,8 bis 1,0 mm. 



Photo/Foto: Händle

» With the Beta fine roller mill, (shown here: type WF 10120e with electric adjusting mechanism), Händle can fit its customers out for fine comminution down to a minimum roller-gap setting of 0.8 mm as a tried and tested, state-of-the-art system

» Mit dem Beta-Feinwalzwerk, hier Type WF 10120e mit elektrischer Verstell-einrichtung, bietet Händle seinen Kunden für die Feinzerkleinerung bis 0,8 mm kleinstmöglicher Walzenspalt ein bewährtes und dem Stand der Technik entsprechendes System

Händle GmbH Maschinen und Anlagenbau

www.haendle.com