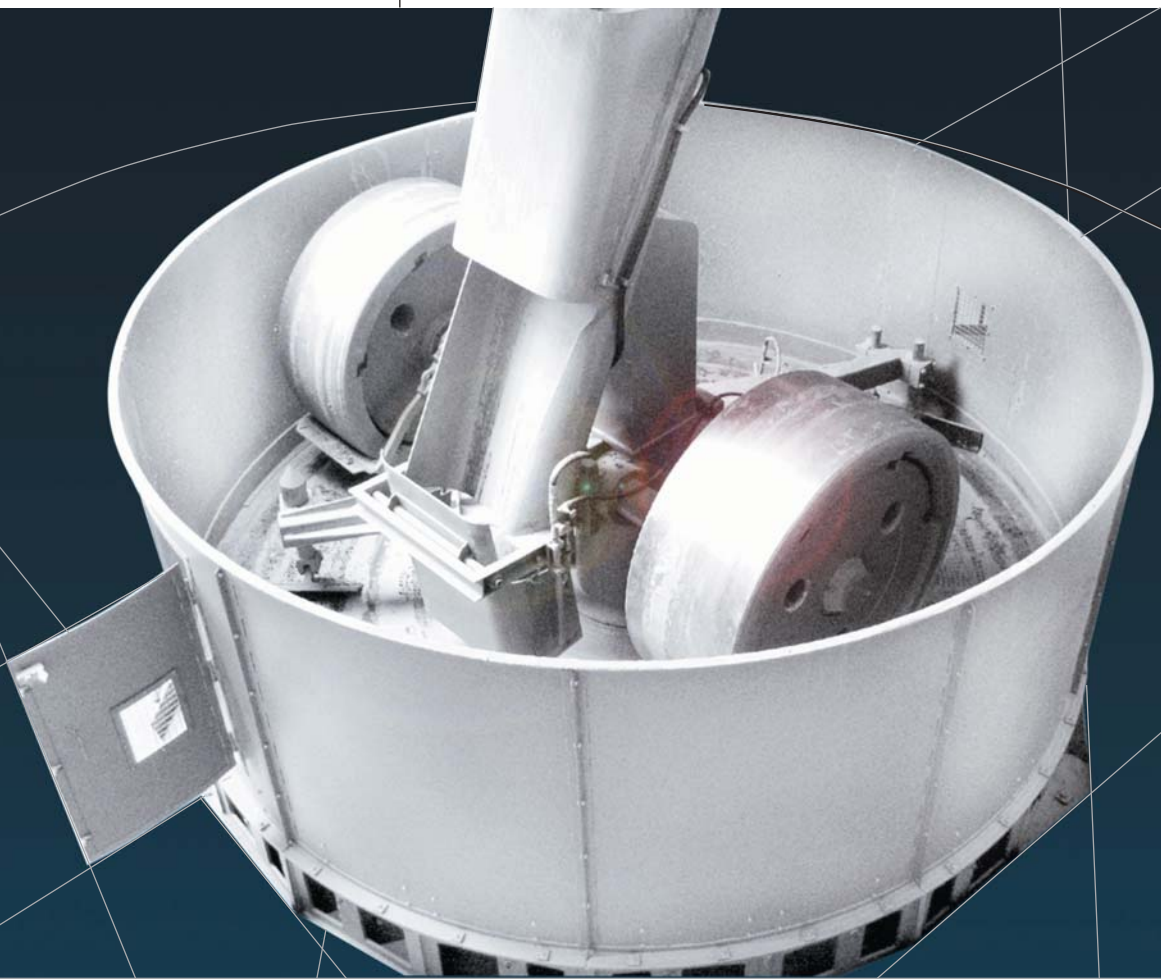


Der Kollergang ist ein Klassiker, der nach dem mehrstufigen Zerkleinerungsprinzip arbeitet; seine Universalität und Flexibilität bei der Aufbereitung plastischer keramischer Massen ist unübertroffen.

Nass- und Mischkollergang Duo / Quadro

HMI / HMIQ



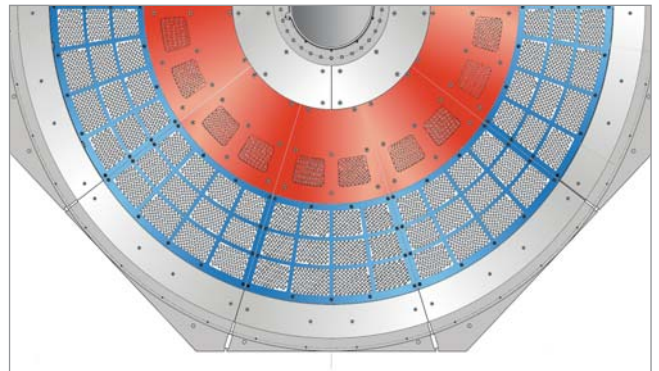
Die HÄNDLE Duo und Quadro Reihe

«Duo» zum Zerkleinern, Mischen, Homogenisieren und Befeuchten von weichen bis harten Rohstoffen. Das Mahlgut wird über eine zentral mitdrehende Schurre kontinuierlich auf die innere ungelochte Mahlbahn vor die inneren schweren Läufer gestreut. Das Schabersystem fördert den gleichmäßig vorzerkleinerten Mahlteppich spiralförmig auf die äußere gelochte Mahlbahn, der dann durch die perforierten Rostplatten gedrückt wird. Anstelle von zwei unterschiedlich schweren Läufern, besitzt der «Quadro» vier gleich schwere

Läufer, wobei jeweils zwei Läufer auf derselben Mahlbahn laufen. Über eine innere Hosenschurre wird der Mahlgutstrom gleichmäßig verteilt und jeweils vor den inneren, auf der ungelochten Mahlbahn laufenden Läufern aufgegeben. Infolge des gleichen Gewichts aller vier Läufer sind die Fliehkräfte zweier gegenüberliegender Läufer ausgeglichen, so dass sich der Quadro durch eine hohe Laufruhe auszeichnet. Die Durchsatzleistung des Quadro ist gegenüber dem Duo Kollergang etwa um den Faktor 1,8 höher.

Die wesentlichen Merkmale

- Regelbarer, mittlerer Antrieb spart Energie, minimiert den Verschleiß und optimiert die Zerkleinerung
- Große Durchsatzleistungen und hoher Zerkleinerungsgrad durch große effektive Mahlbahnflächen
- Materialspezifische Optimierung der Zerkleinerung und Mischung durch maßgeschneiderte Perforation und Konfiguration der Rostplatten
- Schnelle und einfache Montage; passend für Unterkonstruktionen aus Stahl oder Beton durch freitragendes, 2-teiliges Bett
- Optimierte Materialabzugssysteme sorgen für klumpenfreien Abzug
- Leicht demontierbare Läufer und Rostplatten
- Vielfältige Zusatzeinrichtungen für optimalen Kundennutzen



Optionale teilweise Lochung der inneren Mahlbahn
Erhöhung der Durchsatzleistung um ca. 10%
Bei schwierigem Material wird das Durchrutschen des inneren Läufers verhindert

Technische Daten

TYPE	Effektive Mahlbahnfläche m ²	Gesamte Kollerbettfläche m ²	Läuferdurchmesser/ Breite mm	Gewicht innerer/ äußerer Läufer kg	Volumendurchsatz m ³ /h kompakt	Durchsatzleistung t/h nass	Antriebsleistung kW
HMI 1860c	10,6	15,5	1.800/ 600	9.800/ 8.350	10 - 35	18 - 62	75
HMI 1870c	12,5	18,0	1.800/ 700	11.600/ 9.900	15 - 40	26 - 70	90
HMI 2170c	12,5	18,0	2.100/ 700	15.300/ 13.800	20 - 60	35 - 106	110
HMSI 2180c	16,7	25,6	2.100/ 800	19.200/ 17.000	30 - 90	53 - 158	200
HMIQ 2170c	16,7	25,6	2.100/ 700	15.300	45 - 135	80 - 237	200

Im Sinne einer ständigen Weiterentwicklung behalten wir uns technische Änderungen vor.