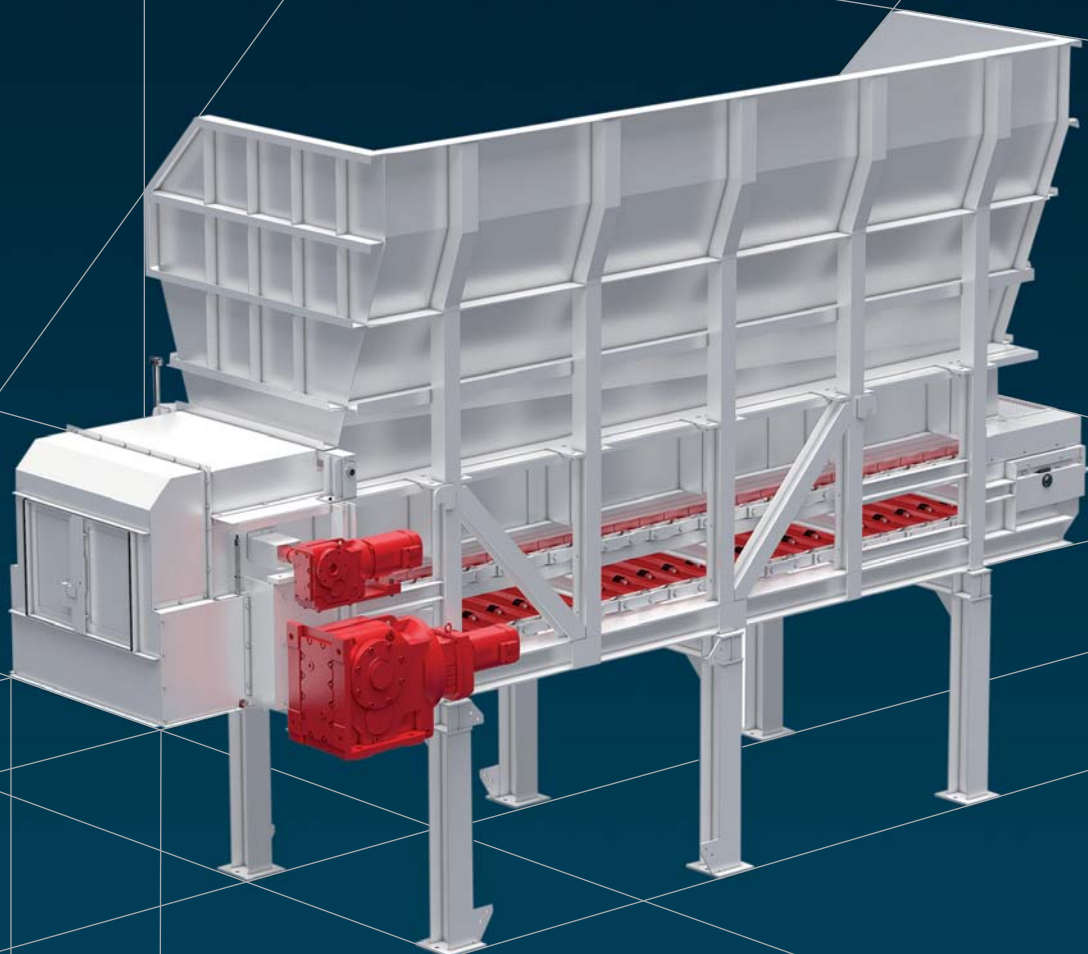


Der Kastenbeschicker wurde 1906 bei HÄNDLE erfunden und im Jahr darauf patentiert. HÄNDLE-Kastenbeschicker werden heute in der keramischen Industrie weltweit zum Beschicken, Dosieren, Puffern und Lagern von unaufbereiteten und aufbereiteten Massen, Zusatz- und Abfallstoffen eingesetzt.

## Kastenbeschicker

*BKN/ BKNG*

*BKSS/ BKSSG*



# Die HÄNDLE Kastenbeschicker Reihe

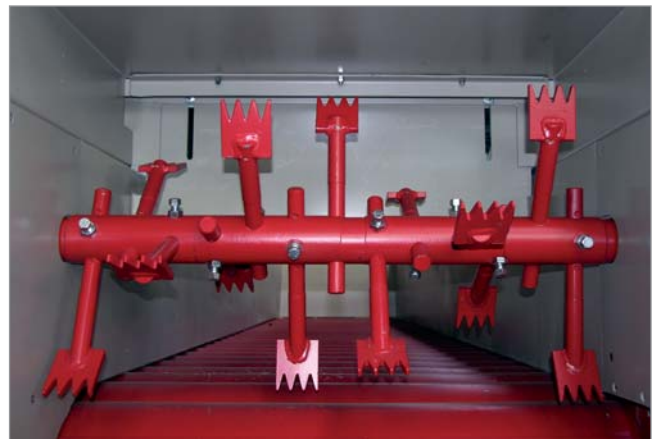
Ein Kastenbeschicker kann seinen Aufgaben um so besser gerecht werden, je individueller er auf das jeweils zu verarbeitende Material, seine Eigenschaften wie z.B. Stückgröße, Feuchtigkeit, Schüttgewicht und Konsistenz und den Erfordernissen der nachgeschalteten Anlagen abgestimmt ist. Um diesen vielfältigen Anforderungen optimal gerecht zu werden, hat HÄNDLE vier Typenreihen entwickelt.

Kastenbeschicker Type BKN in Normalausführung für unaufbereitete Rohstoffe und aufbereitete Massen. Kastenbeschicker Type BKSS in schwerer Ausführung für besonders

grobkörnige und problematische Rohstoffe. Gummiband-Kastenbeschicker in normaler und schwerer Ausführung insbesondere für rieselige und gut fließende Schüttgüter. Bei HÄNDLE kommen Ihnen Erfahrungen aus der Entwicklung und Realisierung vieler Anlagen mit unterschiedlichsten Problemstellungen zugute. Dabei ist auch eine Vielzahl von speziellen Maschinen-Komponenten entstanden, die sich in der Praxis bereits zuverlässig bewährt haben und sich auch in neue Systeme individuell integrieren lassen.

## Die wesentlichen Merkmale

- Maximale Dichte und hoher Materialaustrag durch speziell geformte Schuppenbänder
- Sicheres Austragen auch bei schlecht fließenden Rohstoffen und Massen mittels nach vorne erweitertem Kasten
- Gleichmäßiger Materialfluss durch stufenlos regelbare Bandantriebe
- Haspelmesser in unterschiedlichen Ausführungen für unterschiedliche Materialanforderungen
- Zuverlässige Kastenabdichtung und automatische Gurtabstreifung
- Automatische Schmiereinrichtungen sorgen für störungsfreien und wartungsarmen Betrieb



Haspelwelle mit gekröpften und gezackten Haspelmessern für krümeliges und aufbereitetes Material

## Technische Daten

TYPEN-REIHEN	Achsen- abstand m	Ganze Länge mm	Lichte Austritts- breite/ -höhe mm	Inhalt ohne Aufsatz m <sup>3</sup>	Volumen- durchsatz m <sup>3</sup> /h lose geschüttet	Antriebs- leistung Bandantrieb kW
<b>BKN/ BKNG</b>	2/ 3/ 4/ 5/ 6/ 8	2970/ 8970/ 4970 5970/ 6970/ 8970	1250/ 600	1,1 - 5,2	2,5 - 89,0	0,75 - 5,5
<b>BKSS/ BKSSG</b>	4/ 5/ 6/ 7/ 8/ 10/ 12	5166/ 6166/ 7166 8166/ 9166/ 11166/ 13166 5253/ 6253/ 7253 8253/ 9253/ 11253/ 13253	1500/ 800 2000/ 1000	3,9 - 12,5 6,7 - 21,5	2,5 - 180,0 6,0 - 315,0	2,2 - 18,5 2,2 - 18,5

Im Sinne einer ständigen Weiterentwicklung behalten wir uns technische Änderungen vor.