

Mit dem Beta Feinwalzwerk bietet HÄNDLE seinen Kunden für die Feinzerkleinerung bis 0,8 mm kleinstmöglicher Walzenspalt ein bewährtes und dem Stand der Technik entsprechendes System.

## Feinwalzwerke Beta *WF*



# Die HÄNDLE Beta Reihe

Vor- und Feinwalzwerke spielen bei der Aufbereitung keramischer Rohstoffe eine zentrale Rolle, da es für das Walzwerk bei der plastischen Aufbereitung für die Feinzerkleinerung keine Alternative gibt. Viele Ziegelwerke verarbeiten Rohstoffe, bei denen eine ausreichende Zerkleinerung schon mit einem Walzenspalt von etwa 0,8 mm und größer erreicht wird. Um hierfür eine kostengünstige, aber dem Stand der Technik entsprechende Alternative zum Alpha II anbieten zu

können, wurde das HÄNDLE-Walzwerk Beta entwickelt. Das Beta ist ein preiswertes Feinwalzwerk, mit dem effektive Walzenspalte von bis zu 0,8 mm erreicht werden. Lieferbar in 4 Baugrößen für Volumendurchsätze bis ca. 75 m<sup>3</sup>/h (132 t Nass/h) bei 1 mm Walzenspalt und einer Umfangsgeschwindigkeit von 20 m/s. Neuester Stand der Technik bedeutet hier unter anderem optimales Kosten-/ Leistungsverhältnis, Spaltkonstanz und hoher Bedienkomfort.

## Die wesentlichen Merkmale

- Sehr hohe Laufruhe durch schwingungsgedämpfte Seitenständer
- Präzise Einhaltung der Walzenspalte
- Höhere Standzeit aller Verschleißteile und Wartungsreduzierung durch moderne Abstreifertechnik und optimierte Ausführung der hochverschleißfesten Abstreifer
- Antriebe und Hilfsantriebe als Huckepackausführung
- Optimales Preis-/ Leistungsverhältnis
- Schnelle und bedienungsfreundliche Einstellung des Walzenspalts durch die optionale elektrische Verstelleinrichtung



Schaltschrank mit sämtlichen Steuerelementen, Hydraulikaggregat und digitaler Walzenspaltanzeige

## Technische Daten

TYPE	Walzen- durchmesser/ -breite mm	Ballendicke innen / außen mm	Walzen- vorspannung <sup>1</sup> t	Volumen- durchsatz <sup>2</sup> m <sup>3</sup> /h kompakt	Durchsatz- leistung <sup>2</sup> t/h Nass	Antriebs- leistung kW
<b>WF 1080e</b>	1.000/ 800	144/ 110	50	40 - 42	70 - 74	2 x 55 - 90
<b>WF 10100e</b>	1.000/ 1.000	144/ 110	50	50 - 53	88 - 93	2 x 55 - 110
<b>WF 10120e</b>	1.000/ 1.200	140/ 118	70	60 - 63	106 - 111	2 x 90 - 132
<b>WF 10150e</b>	1.000/ 1.500	140/ 118	80	75 - 79	132 - 139	2 x 110 - 160

<sup>1</sup> Walzenvorspannung: Werte bezogen auf Überlastsicherung mit Tellerfedern

<sup>2</sup> Volumendurchsatz und Durchsatzleistung bezogen auf gekollertes Aufgabegut, 1 mm Walzenspalt und einer Umfangsgeschwindigkeit von ca. 20 m/s.

Im Sinne einer ständigen Weiterentwicklung behalten wir uns technische Änderungen vor.