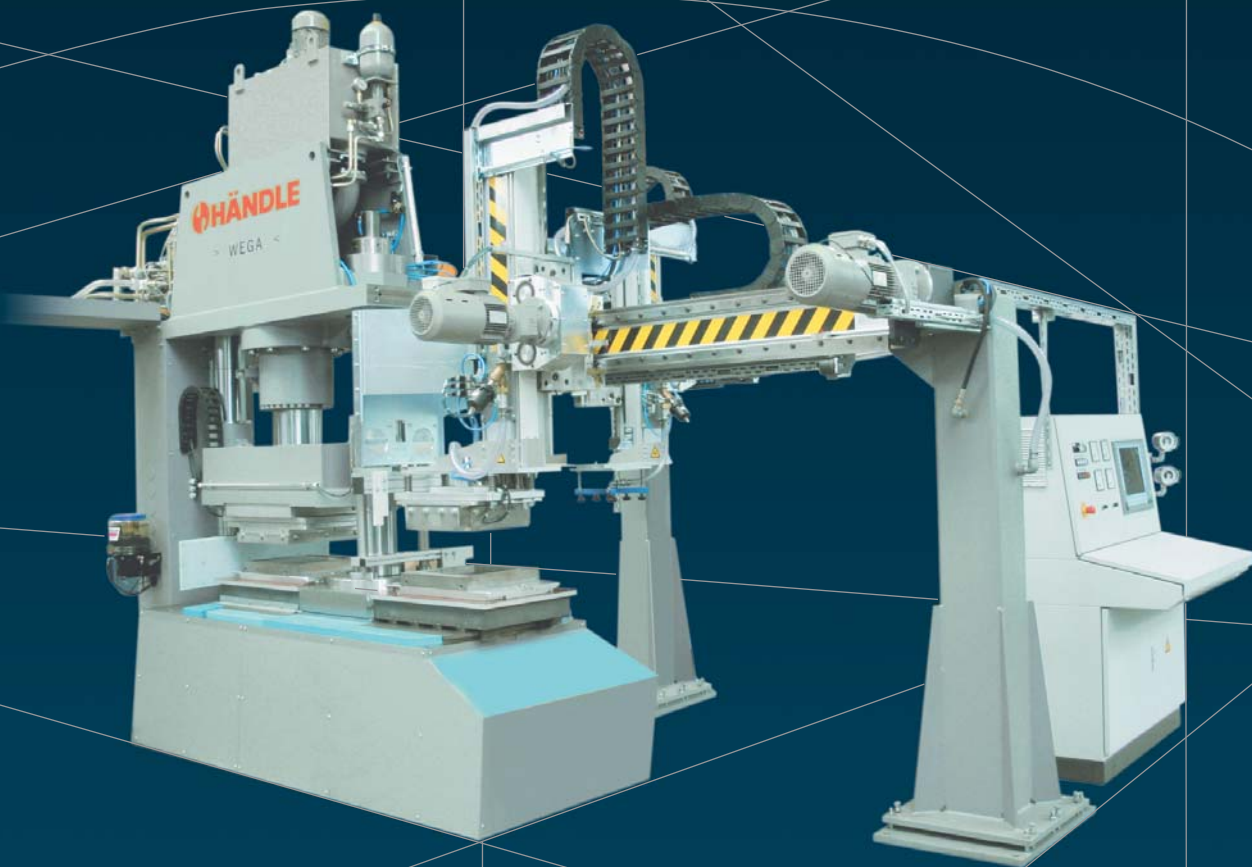


Die Baureihe WEGA stellt ein bewährtes Pressensystem dar, das Variantenvielfalt mit Wirtschaftlichkeit in Einklang bringt.

Drehtischpressen WEGA

PDZ



Das HÄNDLE Pressensystem WEGA

Marktgerechte Dachziegelprogramme erfordern heute eine Vielzahl unterschiedlicher Flächen- und Zubehörziegel. Eine Situation, die für jeden Hersteller eine große Herausforderung darstellt, denn mit der Anzahl unterschiedlicher Varianten wird es immer schwieriger, wirtschaftliche Fertigungsprozesse zu realisieren. Das Pressensystem WEGA erfüllt alle genannten Forderungen optimal. Es wird in drei verschiedenen Versionen gebaut, so dass für jeden individuellen Einsatzbereich (weiche und steife Verpressung, sowie alle üblichen Formenwerkstoffe wie Gips, Metall und Gummi) eine geeignete Variante verfügbar ist:

- WEGA S II mit 2 synchron laufenden, um 90° drehenden Presstischen mit 1 Ober- und 2 Unterformen, max. Hubzahl 8/ min = 480 Pressungen/ h
- WEGA S III mit 3 synchron laufenden, um 120° drehenden Presstischen mit 1 Ober- und 3 Unterformen, max. Hubzahl 12/ min = 720 Pressungen/ h
- WEGA S IV mit 4 synchron laufenden, um 90° drehenden Presstischen mit 1 Ober- und 4 Unterformen, max. Hubzahl 13/ min = 780 Pressungen/ h

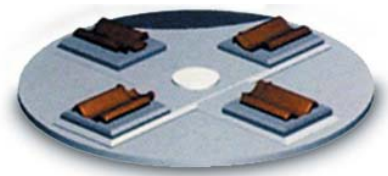
Die Tischgröße beträgt 560 x 754 mm, was einer maximalen Aufspannfläche für die Formen von 500 x 650 mm entspricht. Die nutzbare Formenpakethöhe ist zwischen 170 und 300 mm einstellbar. Der Arbeitshub beträgt 300 mm, so dass praktisch alle vorkommenden Ziegelmodelle verpressbar sind. Der maximale Pressdruck von 1500 kN bzw. 2000 kN ermöglicht ein perfektes Auspressen auch bei komplizierten Modellen.



WEGA S II



WEGA S III



WEGA S IV

Die wesentlichen Merkmale

- Automatische Funktionsweise
- Hohe Presskraft
- Frei programmierbare Presskurven zur Erreichung modellspezifischer Auspresscharakteristiken
- Hohe Reproduzierbarkeit der Presskurve
- Exakte Positionierung und Bewegungsabläufe zur Batzenauflage und Entnahme der Formlinge
- Einwandfreie Beseitigung des Pressabfalls
- Ausreichende Hubzahlen für hohen Durchsatz

Technische Daten

TYPE		WEGA S II	WEGA S III	WEGA S IV
Presskraft max.	kN	1500/ 2000	1500/ 2000	1500/ 2000
Arbeitshub	mm	300	300	300
Formpakethöhe min./ max.	mm	170/ 300	170/ 300	170/ 300
Aufspannfläche (Drehtisch)	mm	560 x 754	560 x 754	560 x 754
Gesamtleistung inkl. V.p.	kW	112	112	112
Volumenstrom d. Vakuumpumpe (100 bar)	m ³ /h	160	160	160
Formengröße	mm	500 x 650	500 x 650	500 x 650
Positioniergenauigkeit	mm	0,1 - 0,3	0,1 - 0,3	0,1 - 0,3
Anzahl oberer Arbeitsformen		1	1	1
Anzahl unterer Arbeitsformen		2	3	4
Pressungen pro Minute bis max.		6 - 8	10 - 12	11 - 13
Gesamtgewicht	kg	11200	11600	12000

Im Sinne einer ständigen Weiterentwicklung behalten wir uns technische Änderungen vor.