

Technische Daten

EXTRUDER TYPE	Zylinder- durchmesser	Pressdruck ¹ max.	Volumen- durchsatz ²	Durchsatz- leistung ²	Antriebs- leistung
	mm	bar	m ³ /h kompakt	t/h nass	kW
E 25a/20	200	50	0,2 - 1,9	0,3 - 3,3	19 - 45
E 25a/25	250	35	0,5 - 3,5	0,8 - 6,2	19 - 45
E 40b/35	350	65	2 - 14	3,5 - 24,5	25 - 180
E 40b/40	400	50	3 - 20	5,5 - 35	25 - 180
E 56a/45	450	50	9 - 23	16 - 40	100 - 250
E 56a/50	500	40	11 - 28	19 - 49	100 - 250
E 56a/56	560	30	12 - 30	21 - 53	100 - 250
E 65a/56	560	35	17 - 39	30 - 69	120 - 300
E 65a/60	600	30	21 - 44	37 - 77	120 - 300
E 65a/65	650	24	23 - 48	40 - 85	120 - 300
E 75a/65	650	35	26 - 54	46 - 95	120 - 380
E 75a/70	700	30	17 - 57	30 - 100	120 - 380
E 75a/75	750	25	18 - 60	32 - 105	120 - 380

VAKUUMDOPPEL- WELLENMISCHER TYPE	Zylinder- durchmesser	Mischtro- breite/ -länge	Volumen- durchsatz ²	Durchsatz- leistung ²	Antriebs- leistung
	mm	mm	m ³ /h kompakt	t/h nass	kW
MDVG 715d	400	700/ 1500 + 500	3 - 21	5 - 37	22 - 45
MDVG 920f	500	900/ 1150 + 850	12 - 35	21 - 62	45 - 120
MDVG 1025f	570	1000/ 2150 + 1050	20 - 57	35 - 100	90 - 240
MDVG 1220c	650	1200/ 2000 + 1400	33 - 75	58 - 132	120 - 260

VERTIKALE VORPRESSE TYPE	Zylinder- durchmesser	Volumen- durchsatz ²	Durchsatz- leistung ²	Antriebs- leistung
	mm	m ³ /h kompakt	t/h nass	kW
MS 40a	400	3 - 10	5 - 18	22
MS 50a	500	3 - 12	5 - 21	30

HORIZONTALE VORPRESSE TYPE	Zylinder- durchmesser	Volumen- durchsatz ²	Durchsatz- leistung ²	Antriebs- leistung
	mm	m ³ /h kompakt	t/h nass	kW
MH 25a	250	0,2 - 3,5	0,4 - 6,2	11 - 30

¹ Pressdruck = Axialdruck

² Volumendurchsatz und Durchsatzleistung je nach Pressmasse, Drehzahl und Strangquerschnitt

Im Sinne einer ständigen Weiterentwicklung behalten wir uns technische Änderungen vor.