



## KASTENBESCHICKER

**BKG**

**BKNG/BKSSG**

**BKN/BKSS**

PRODUKTINFORMATION

HÄNDLE Kastenbeschicker werden in der keramischen Industrie weltweit zum Beschicken, Dosieren, Puffern und Lagern von unaufbereiteten Rohstoffen, aufbereiteten Massen, Zusatz- und Abfallstoffen eingesetzt.





*HÄNDLE Beschickungs- und Dosieranlage, vor der Aufbereitungsanlage eines belgischen Ziegelwerks.*

## **100 JAHRE ENTWICKLUNG UND ERFAHRUNG ZU IHREM VORTEIL**

Der Kastenbeschicker wurde 1906 bei HÄNDLE erfunden und im Jahr darauf patentiert. Seit dieser Zeit ist das funktionale Grundprinzip dieser Spezialmaschine zwar erhalten geblieben, aber im Detail wurde sie ständig weiterentwickelt und verbessert. Neue Ideen, aktuelle Anforderungen und Erkenntnisse wurden mit zukunftsorientierten Techniken und Materialien umgesetzt.

HÄNDLE-Kastenbeschicker werden heute in der keramischen Industrie weltweit zum Beschicken, Dosieren, Puffern und Lagern von unaufbereiteten Rohstoffen, aufbereiteten Massen, Zusatz- und Abfallstoffen eingesetzt.

## **FÜR JEDEN EINSATZZWECK DIE RICHTIGE LÖSUNG**

Ein Kastenbeschicker kann seinen Aufgaben um so besser gerecht werden, je individueller er auf das jeweils zu verarbeitende Material, seine Eigenschaften wie z.B. Stückgröße, Feuchtigkeit, Schüttgewicht und Konsistenz und den Erfordernissen der nachgeschalteten Anlagen abgestimmt ist. Um diesen vielfältigen Anforderungen optimal gerecht zu werden, hat HÄNDLE fünf Typenreihen entwickelt.



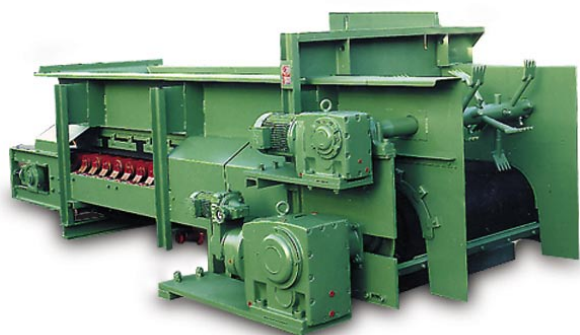
## Die Typenreihe **BKN/BKSS**

Kastenbeschicker Type **BKN** in Normalausführung für unaufbereitete Rohstoffe und aufbereitete Massen. Eine Konstruktion die auch bei problematischen Materialien mit schlechten Fließigenschaften einen sicheren Austrag gewährleistet.

Kastenbeschicker Type **BKSS** in schwerer Ausführung für besonders grobschollige und problematische Rohstoffe, hohe Durchsatzleistungen und hohe Speicherkapazität.

## Die Typenreihe **BKNG/BKSSG**

Gummiband-Kastenbeschicker in normaler und schwerer Ausführung mit durchgehendem Gummiband und Stahlprofilabstützung. Einsatz insbesondere für rieselige und gut fließende Schüttgüter, vorzugsweise für Zusatzstoffe wie beispielsweise Sand, Ziegel- oder Tonmehl, Papierfangstoffe und Sägespäne. Geeignet auch für problematische Rohstoffe wie beispielsweise Rea-Gips.



## Die Typenreihe **BKG**

Gummiband-Kastenbeschicker in leichter Ausführung mit tragrollenunterstütztem Gummiband. Zum Beschicken, Dosieren, Puffern und Lagern von Rohstoffen, insbesondere für rieselige und gut fließende Schüttgüter, vorzugsweise für Zusatzstoffe, wie beispielsweise Sand, Ziegel- oder Tonmehl.



# DIE WESENTLICHEN MERKMALE DER HÄNDLE KASTENBESCHICKER

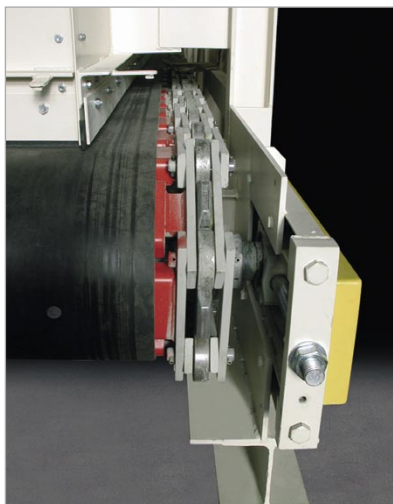
In jedem HÄNDLE-Kastenbeschicker steckt unsere unübertroffene Erfahrung auf diesem Spezialgebiet. Das ist die Basis, auf der Lösungen entstehen, die in der Praxis überzeugen.

## Speziell geformte Schuppenbänder

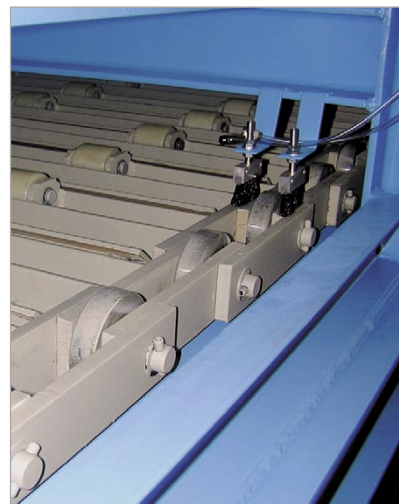
Die gewölbte Schuppenblech-Form und die seitlichen Borden gewährleisten eine maximale Dichte und somit hohen Materialaustrag. Je nach Beschickertyp sind diese Schuppenbänder mit unterschiedlichen Verstärkungen, entsprechend dimensionierten Laschenketten und mit Unterstützungsrollen in der Bandmitte ausgerüstet.



*Schuppenband mit Rollenkette für Kastenbeschicker der Typen BKN und BKSS*



*Für Kastenbeschicker der Typen BKNG und BKSSG wird über das Schuppenband ein Gummigurt gezogen.*



*Stützrollen an der Unterseite des Schuppenbandes*

## Nach vorne erweiterter Kasten

Durch dieses Konstruktionsmerkmal wird sichergestellt, dass auch schlecht fließende Rohstoffe und Massen sicher ausgetragen werden. Die Schubkräfte wirken so, dass Materialstaus, Verstopfungen und Verkeilungen schon erst gar nicht entstehen können. Reibungslose Produktionsabläufe ohne kostspielige Unterbrechungen sind das Ergebnis.

## Stufenlos regelbare Bandantriebe

Die Bandgeschwindigkeit lässt sich durch Frequenzrichter exakt auf das jeweilige Material und seine Beschaffenheit abstimmen. Gleichmäßiger Materialfluss ist die Folge.

# Haspelmesser



*Haspelmesser mit  
Schneide für grob-  
scholliges Material*



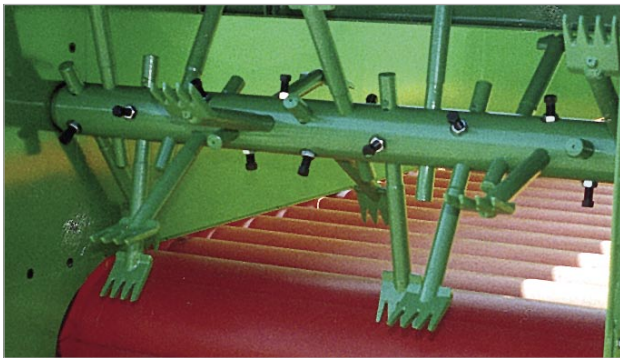
*Haspelmesser gekröpft  
und gezackt für krüme-  
liges und aufbereitetes  
Material*



*Haspelmesser spitz für  
steiniges Material*



*Haspelmesser spitz in  
verstärkter Ausführung  
für grobscholliges  
Material*



*Haspelwelle mit gekröpften und gezackten  
Haspelmessern*

*In der Praxis bereits zuverlässig bewährt – Schmierung  
der Rollenkette*



## **Zuverlässige Kastenabdichtung und automatische Gurtabstreifung**

Auch bei rieseligen oder sehr nassen Rohstoffen bleibt das Material dort, wo es hingehört und die Funktionssicherheit der Förderbänder wird nicht beeinträchtigt.

## **Automatische Schmiereinrichtungen**

Integrierte Schmieranlagen mit Tropföler, Pinsel und Zeitsteuerung sorgen für störungsfreien und wartungsarmen Betrieb.

## BESONDERE AUFGABEN VERLANGEN BESONDERE LÖSUNGEN

Bei HÄNDLE kommen Ihnen Erfahrungen aus der Entwicklung und Realisierung vieler Anlagen mit unterschiedlichsten Problemstellungen zugute. Dabei ist auch eine Vielzahl von speziellen Maschinen-Komponenten entstanden, die sich in der Praxis bereits zuverlässig bewährt haben und die sich auch in neue Systeme individuell integrieren lassen. Das schließt unangenehme Überraschungen aus, reduziert die Planungs- und Inbetriebnahmezeiten und wirkt sich natürlich auch günstig auf die Kosten aus. Sehen Sie selbst anhand einiger Beispiele, was machbar ist:



### Spezielle Abstreifvorrichtung

Bei klebrigen Massen und Ausführungen mit Gummiband ist der Einsatz von Lamellenabstreifern möglich.

### Kastenauskleidung mit Supralen

Auch bei klebrigen Massen ist die rückstandsfreie Entleerung gesichert. Zudem wird dadurch ein Kraft- und somit energiesparender Betrieb ermöglicht.

### Verschneider

Durch den Einbau zusätzlicher Verschneider (in leichter und schwerer Ausführung) wird auch bei fetten oder grobscholligen Rohstoffen durch das Vorzerkleinern und Dosieren in einer Anlage ein rationeller Produktionsablauf gesichert.

*Zusätzlicher Verschneider in leichter Ausführung*

### Schichthöhenbegrenzung durch höhenverstellbare Druckwalze

Bei Kastenbeschickern für Filterkuchen kann der Anpressdruck über einen Pneumatikzylinder gesteuert werden. Dadurch ist eine genaue Materialdosierung möglich.



## KASTENBESCHICKER **BKG**

TYPE	Achsenabstand m	ganze Länge mm	lichte Austritts- breite/- höhe mm	Inhalt ohne Aufsatz m <sup>2</sup>
<b>BKG 1035a</b>	3,5	4050	1000/600	1,8
<b>BKG 1050a</b>	5	6030	1000/600	2,7
<b>BKG 1060a</b>	6	7030	1000/600	3,2

## KASTENBESCHICKER **BKN/BKNG**

TYPE	Achsenabstand m	ganze Länge mm	lichte Austritts- breite/- höhe mm	Anzahl der Mittleren Tragrollen	Inhalt ohne Aufsatz m <sup>2</sup>
<b>BKN/BKNG 1202c</b>	2	2970	1250/600	3	1,2
<b>BKN/BKNG 1203c</b>	3	3970	1250/600	3	1,8
<b>BKN/BKNG 1204c</b>	4	4970	1250/600	3	2,5
<b>BKN/BKNG 1205c</b>	5	5970	1250/600	3	3,2
<b>BKN/BKNG 1206c</b>	6	6970	1250/600	3	3,8
<b>BKN/BKNG 1208c</b>	8	8970	1250/600	3	5,2

## KASTENBESCHICKER **BKSS/BKSSG**

TYPE	Achsenabstand m	ganze Länge mm	lichte Austritts- breite/- höhe mm	Anzahl der Mittleren Tragrollen	Inhalt ohne Aufsatz m <sup>2</sup>
<b>BKSS/BKSSG 1504b</b>	4	5166	1500/800	3	3,9
<b>BKSS/BKSSG 1505b</b>	5	6166	1500/800	3	5
<b>BKSS/BKSSG 1506b</b>	6	7166	1500/800	3	6,1
<b>BKSS/BKSSG 1507b</b>	7	8166	1500/800	3	7,2
<b>BKSS/BKSSG 1508b</b>	8	9166	1500/800	3	8,3
<b>BKSS/BKSSG 1510b</b>	10	11166	1500/800	3	10,4
<b>BKSS/BKSSG 1512b</b>	12	13166	1500/800	3	12,6
<b>BKSS/BKSSG 2004b</b>	4	5253	2000/800	4	7
<b>BKSS/BKSSG 2005a</b>	5	6253	2000/800	4	8,7
<b>BKSS/BKSSG 2006a</b>	6	7253	2000/800	4	10,5
<b>BKSS/BKSSG 2007a</b>	7	8253	2000/800	4	12,2
<b>BKSS/BKSSG 2008a</b>	8	9253	2000/800	4	14
<b>BKSS/BKSSG 2010a</b>	10	11253	2000/800	4	17,5
<b>BKSS/BKSSG 2012a</b>	12	13253	2000/800	4	21

# HÄNDLE BESCHICKUNGS- UND DOSIERANLAGEN



*HÄNDLE Beschickungs- und Dosieranlagen für  
Rohton vor der Aufbereitungsanlage eines polnischen  
Ziegelwerks.*



*HÄNDLE Dosierkastenbesicker für  
Formgebungsanlage zur Herstellung  
von Dachziegeln.*



*HÄNDLE Dosierkastenbesicker vor der  
Aufbereitungsanlage eines belgischen Ziegelwerks.*

 **HÄNDLE GMBH** Maschinen und Anlagenbau

Industriestraße 47  
75417 Mühlacker (Germany)

Telefon + 49 7041 891-1  
Telefax + 49 7041 891-232

24-Hours-Hotline + 49 171 7323636

info@haendle.com  
www.haendle.com