



BRECHER UND SCHNITZLER

WMM / WMH

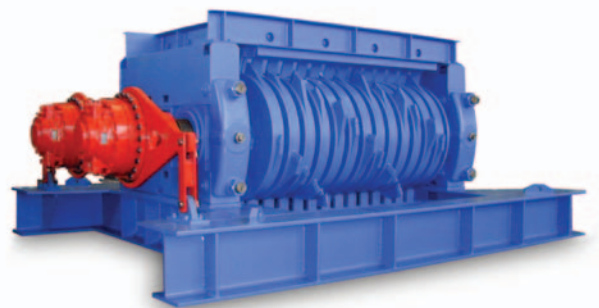
WSB / WSBH

WM

WMS

PRODUKTINFORMATION

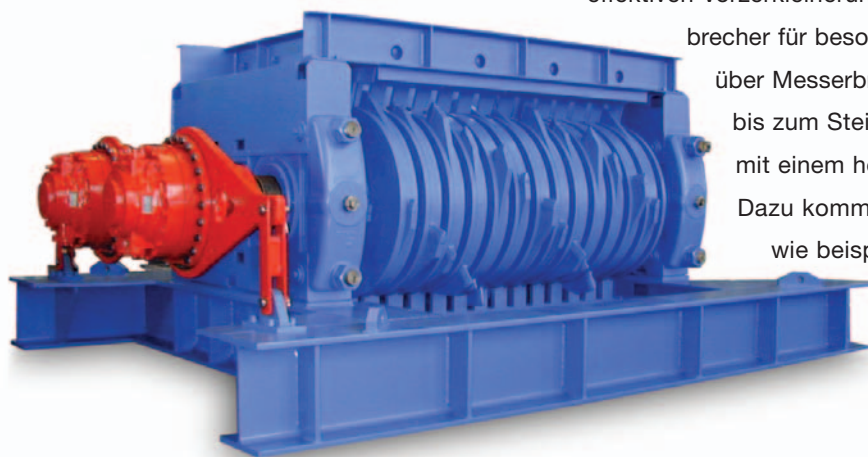
Ob für grobscholliges, hartes Material oder Grubenmaterial mit groben Gesteinseinschlüssen - HÄNDLE Brecher und Schnitzler sind leistungsfähig, ökonomisch und robust.



Perfekte Zerkleinerung für leichte Formgebung

Die Herstellung hochwertiger keramischer Produkte wird entscheidend von dem Ausgangsmaterial bestimmt. Dazu gehört, dass die Tonmasse in homogener Konsistenz mit definierten Eigenschaften vorliegt. Dies wird nur dann erfüllt, wenn es gelingt, den in der Grube anstehenden Ton von Anfang an gezielt aufzubereiten. Allerdings liefert jede Tongrube ein anderes Ausgangsmaterial! HÄNDLE bietet deshalb unterschiedliche Konzepte zur

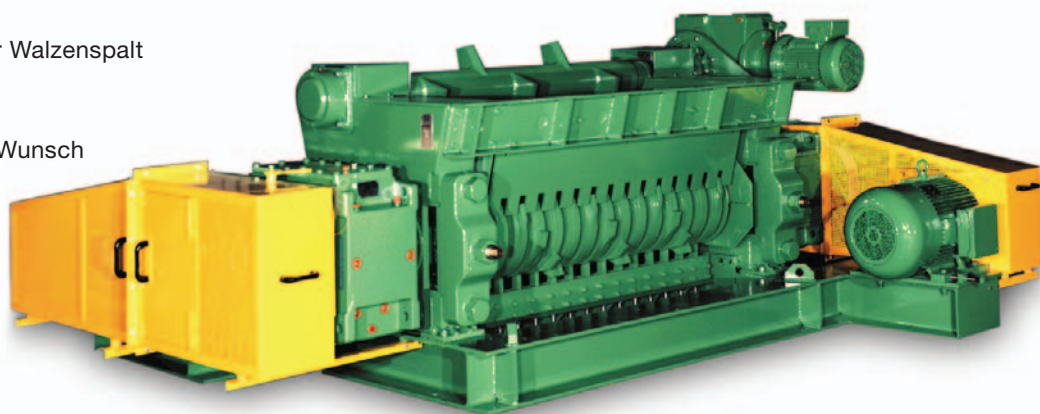
effektiven Vorzerkleinerung des Rohmaterials - vom Walzenbrecher für besonders hartes, grobscholliges Material über Messerbrecher für weiche bis mittelharte Tone bis zum Steinaussonderungsbrecher für Gruben mit einem hohen Anteil an Gesteinseinschlüssen. Dazu kommen Maschinen für spezielle Aufgaben wie beispielsweise der Abfallschnitzler.



Walzenbrecher WMH 818a mit Zubringerhaspeln und verstellbarem Walzenspalt

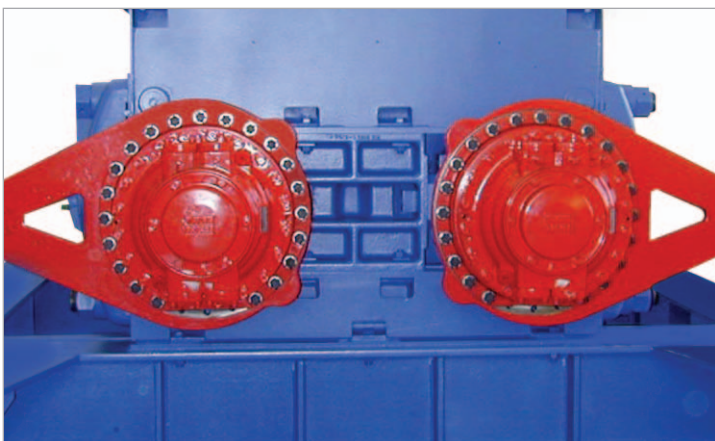
Im Überblick – Die wichtigsten Merkmale der HÄNDLE Walzenbrecher

- Maßgeschneiderte Messerscheiben und Messerkonfigurationen
- Exakt auf den Bedarf abgestimmte Antriebsversionen
- Effektiv arbeitende, leicht zugängliche Putzmesser
- Bequem verstellbarer Walzenspalt
- Zubringerhaspel auf Wunsch
- Fahr- oder verschiebbar je nach Aufgabe
- Gegen Verschleiß optimiert
- Enorm robust - eine rentable Investition für Jahrzehnte



Walzenbrecher WMH 416b mit Zubringerhaspeln und verstellbarem Walzenspalt

Robuste Maschinen für die grobe Vorarbeit



Walzenbrecher für höchste Leistungen mit stufenlosem hydraulischem Antrieb

Bei allen Walzenbrechern ist der Abstand der beiden Walzen stufenlos einstellbar – für Walzenspalte zwischen ca. 5 mm bis 100 mm. Für jede Materialbeschaffenheit, jeden Zerkleinerungsgrad und jede Durchsatzleistung steht damit genau die richtige Technologie zur Verfügung.

Alle Modelle werden auf Wunsch mit einer Zubringerhaspel ausgestattet. Damit lässt sich besonders grobscholliges und klebriges Material verarbeiten.

Außer dem Typ WM 312 werden sämtliche Maschinen mit mechanischem (WMM) oder hydraulischem Antrieb (WMH) angeboten. Die mechanischen und hydraulischen Walzenbrecher sind stufenlos regelbar. Dies ist zusammen mit differentialen Drehzahlen die effizienteste und energiesparendste Betriebsart.

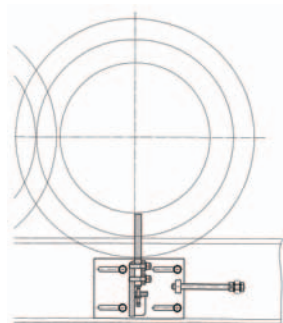
Komponenten maximaler Wirtschaftlichkeit

Konstruktive Details halten den Wartungsaufwand gering und den Verschleiß niedrig. So sind zum Beispiel die Walzen mit überdimensionierten Wellen ausgestattet, die in Hochleistungs-Pendelrollenlagern ruhen. Die Walzenbrecher werden wahlweise mit einteiligen Zahnscheiben oder Scheiben mit einzeln austauschbaren Messern geliefert. Die Putzmesser lassen sich nachstellen und separat austauschen.



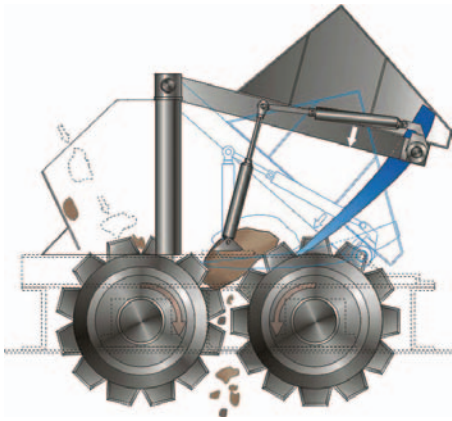
Messerscheiben

Schutz vor Überlastung

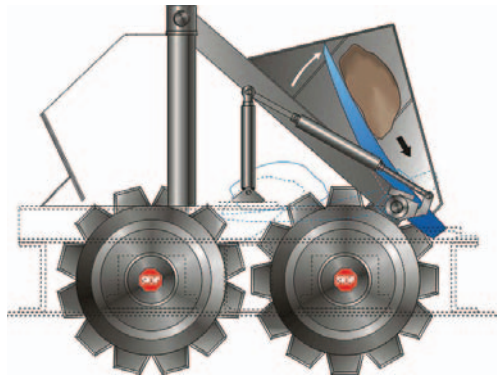


Putzmesser Verstelleinrichtung

Die Typen mit mechanischem Antrieb (WMM) haben eine Drehmomentbegrenzung mit einstellbarem Abschaltmoment. Eine besonders intelligente Lösung bietet der Hydraulikantrieb der Modelle WMH: Bei Überlastung werden die Walzen kurzzeitig gestoppt. Sie drehen ca. 5 Sekunden in die entgegengesetzte Richtung und gehen anschließend wieder in die normale Drehrichtung über. Dadurch werden blockierende Steine in eine andere Lage gebracht und dann energiesparend mit hoher Effizienz zerkleinert.



Ruheposition / Auswurfstart



Erfassen / Auswerfen

Besondere Aufgaben brauchen spezielle Lösungen

Bei Grubenmaterial mit einem hohen Gesteinsanteil sorgen die Steinaussonderungsbrecher von HÄNDLE für die zuverlässige Trennung von Ton und Steinen.

Im Prinzip sind sie wie die Walzenbrecher aufgebaut. Integriert ist - ein zusätzlicher, hydraulische betätigter Auswurfrechen, der Fremdkörper eliminiert. Sobald Steine den Walzenantrieb blockieren und das Drehmoment einen vorher definierten Wert übersteigt, stoppt der Brecher. Gleichzeitig wird ein Auswurfrechen aktiviert. Er fährt zwischen die Brecherscheiben, erfasst die Steine und befördert sie über eine Rutsche in einen Auffangbehälter. Danach wird der Brecher wieder in seiner normale Drehrichtung mit der entsprechenden Drehzahl betrieben.

Steinaussonderungsbrecher WSB 816b

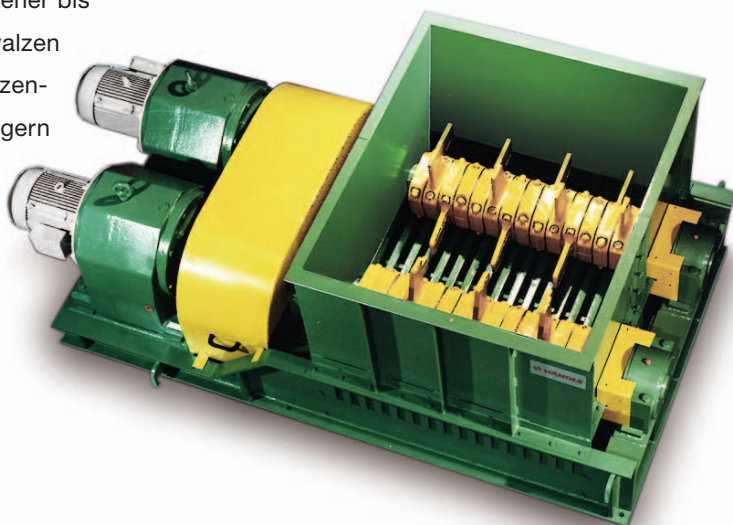


Steine werden zuverlässig aussortiert



Scharfe Messer gegen zähen Ton

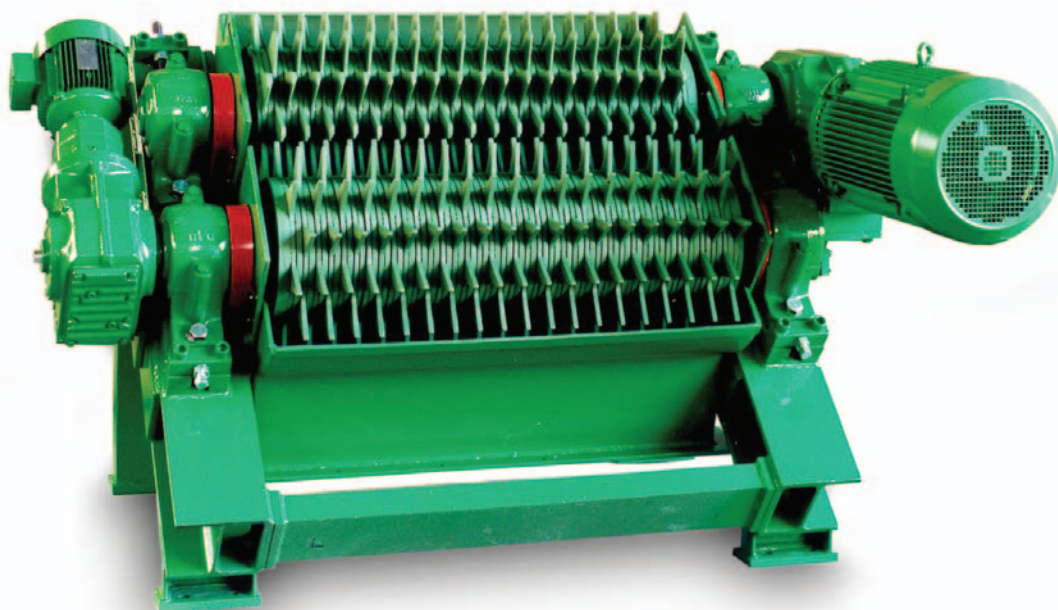
Die HÄNDLE Messerbrecher dienen zur Grobzerkleinerung von weichem bis mittelhartem Ton in trockener bis feuchter Konsistenz. Sie sind mit zwei Messerwalzen lieferbar, die sich durch überdimensionierte Walzenachsen auszeichnen und in hochstabilen Stehlagern ruhen. Die Messer sind verschleißfest gepanzert und lassen sich einzeln auswechseln.



Messerbrecher WM 26b

Technik für wirtschaftliches Recycling

Die HÄNDLE Abfallschnitzler zerkleinern Tonreste, die zum Beispiel beim Formgebungsprozess anfallen. Dadurch müssen Abfälle nicht aufwendig entsorgt werden, sondern fließen wieder unmittelbar in den Fertigungsprozess ein.



Abfallschnitzler WMS 770a



Ein Partner von internationalem Format

Unsere Produkte gehen in viele Staaten der Erde und konkurrieren mit Erfolg im deutschem und internationalen Wettbewerb.

Mit HÄNDLE haben Sie weltweit immer einen kompetenten Ansprechpartner in Ihrer Nähe.



WALZENBRECHER **WMM / WMH**

TYPE	Walzen ø/ Walzenlänge	Härte bis ca.	Aufgabekör- nung bis ca.	Endkörnung bis ca.	Volmendurchsatz je nach Walzen- spalt bis ca.	Leistungsbe- darf bis ca.
	mm	Mohs	mm	mm	m³/h	kW
mechanisch						
WMM 312a	300/1200	4	500 x 400 x 300	60 x 40 x 20	30	42
WMM 416b	430/1600	4	600 x 500 x 400	100 x 60 x 30	80	72
WMM 618e	600/1800	6	800 x 600 x 500	100 x 80 x 40	125	130
WMM 818c	920/1860	6	1000 x 600 x 500	100 x 80 x 30	250	145
hydraulisch						
WMH 416b	430/1600	4	600 x 500 x 400	100 x 60 x 30	80	72
WMH 618a	550/1820	6	800 x 600 x 500	150 x 100 x 60	120	105
WMH 818a	800/1860	6	1000 x 600 x 500	150 x 100 x 60	250	145

STEINAUSSONDERUNGSBRECHER **WSB / WSBH**

TYPE	Walzen ø/ Walzenlänge	Härte bis ca.	Aufgabekör- nung bis ca.	Endkörnung bis ca.	Volmendurchsatz bis ca.	Leistungsbe- darf bis ca.
	mm	Mohs	mm	mm	m³/h	kW
mechanisch WSB 816b	600/1590	4	1000x600x500	250x150x20	200	40
hydraulisch WSBH 818a	800/1800	4	1000x600x500	250x150x50	250	70

ABFALLSCHNITZLER **WMS**

TYPE	Walzen ø/ Walzenlänge	Härte bis ca.	Aufgabekör- nung bis ca.	Endkörnung bis ca.	Volmendurchsatz bis ca.	Leistungsbe- darf bis ca.
	mm	Mohs	mm	mm	m³/h	kW
WSB 365a	300/650	2	1000x100x15	5x10x20	5	8
WSB 770a	550/770	2	800x200x100	150x100x20	15	18
WSB 1000a	550/1000	2	1000x200x100	100x200x100	20	22

MESSBRECHER **WM**

TYPE	Walzen ø/ Walzenlänge	Härte bis ca.	Aufgabekör- nung bis ca.	Endkörnung bis ca.	Volmendurchsatz bis max.	Leistungsbe- darf bis ca.
	mm	Mohs	mm	mm	m³/h	kW
WM 26g	680/1200	3	1000x600x400	120x60x40	40	30

Im Sinne einer ständigen Weiterentwicklung behalten wir uns technische Änderungen vor.

Labor	
Fördern und Lagern	
Aussondern	
Beschicken und Dosieren	
Zerkleinern	
Mischen und Homogenisieren	
Formgeben – Extrudieren	
Formgeben – Pressen	
Service	

Leistung nach Maß

Die angegebenen Durchsatzleistungen beziehen sich auf die kompakte, nass verpresste Masse in m³/h. Bei Kastenbeschickern und Fördergeräten bezieht sich die Angabe auf das lose geschüttete Material. Dabei kann von folgender Faustregel ausgegangen werden:

1 m ³ kompakte Masse	= 1,2 - 1,35 m ³ lose geschüttet
1 m ³ kompakte Masse	= 1,36 t gebrannter Ton
1 t gebrannter Ton	= 0,735 m ³ kompakte Masse



HÄNDLE GMBH Maschinen und Anlagenbau

Industriestraße 47
75417 Mühlacker (Germany)

Telefon + 49 7041 891-1
Telefax + 49 7041 891-232

24-Hours-Hotline + 49 171 7323636

info@haendle.com
www.haendle.com