

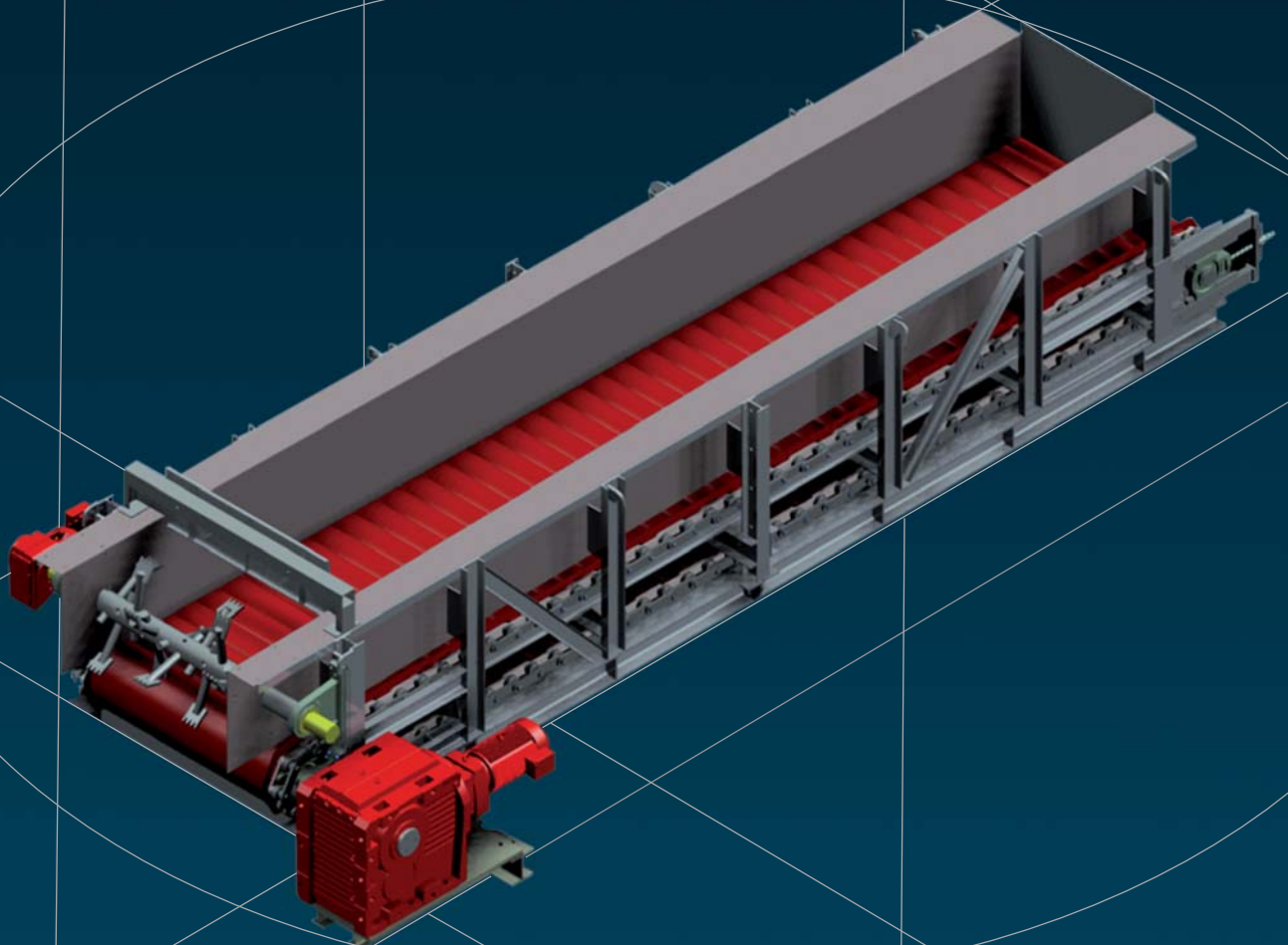
Der Kastenbeschicker wurde 1906 bei HÄNDLE
erfunden und im Jahr darauf patentiert.
HÄNDLE-Kastenbeschicker werden heute in der
keramischen Industrie weltweit zum Beschicken,
Dosieren, Puffern und Lagern von
unaufbereiteten und aufbereiteten Massen, Zusatz-
und Abfallstoffen eingesetzt.

Kastenbeschicker

BKG

BKN/ BKNG/

BKSS/ BKSSG



Die HÄNDLE Kastenbeschicker Reihe

Ein Kastenbeschicker kann seinen Aufgaben um so besser gerecht werden, je individueller er auf das jeweils zu verarbeitende Material, seine Eigenschaften wie z.B. Stückgröße, Feuchtigkeit, Schüttgewicht und Konsistenz und den Erfordernissen der nachgeschalteten Anlagen abgestimmt ist. Um diesen vielfältigen Anforderungen optimal gerecht zu werden, hat HÄNDLE fünf Typenreihen entwickelt.

Kastenbeschicker Type BKN in Normalausführung für unaufbereitete Rohstoffe und aufbereitete Massen. Kastenbeschicker Type BKSS in schwerer Ausführung für besonders

grobkörnige und problematische Rohstoffe. Gummiband-Kastenbeschicker in leichter, normaler und schwerer Ausführung insbesondere für rieselige und gut fließende Schüttgüter. Bei HÄNDLE kommen Ihnen Erfahrungen aus der Entwicklung und Realisierung vieler Anlagen mit unterschiedlichsten Problemstellungen zugute. Dabei ist auch eine Vielzahl von speziellen Maschinen-Komponenten entstanden, die sich in der Praxis bereits zuverlässig bewährt haben und sich auch in neue Systeme individuell integrieren lassen.

Die wesentlichen Merkmale

- ❖ Maximale Dichte und hoher Materialaustrag durch speziell geformte Schuppenbänder
- ❖ Sicheres Austragen auch bei schlecht fließenden Rohstoffen und Massen mittels nach vorne erweitertem Kasten
- ❖ Gleichmäßiger Materialfluss durch stufenlos regelbare Bandantriebe
- ❖ Haspelmesser in unterschiedlichen Ausführungen für unterschiedliche Materialanforderungen
- ❖ Zuverlässige Kastenabdichtung und automatische Gurtabstreifung
- ❖ Automatische Schmiereinrichtungen sorgen für störungsfreien und wartungsarmen Betrieb



Haspelwelle mit gekröpften und gezackten Haspelmessern für krümeliges und aufbereitetes Material

Technische Daten

TYPEN-REIHEN	Achsen-abstand m	Ganze Länge mm	Lichte Austritts-breite/-höhe mm	Inhalt ohne Aufsatz m ³
BKG	3,5/ 5/ 6	4530/ 6030/ 7030	1000/ 600	1,8 - 3,2
BKN/ BKNG	2/ 3/ 4/ 5/ 6/ 8	2970/ 8970/ 4970 5970/ 6970/ 8970	1250/ 600	1,2 - 5,2
BKSS/ BKSSG	4/ 5/ 6/ 7/ 8/ 10/ 12	5166/ 6166/ 7166 8166/ 9166/ 11166/ 13166 5253/ 6253/ 7253 8253/ 9253/ 11253/ 13253	1500/ 800 2000/ 1000	3,9 - 21,0

Im Sinne einer ständigen Weiterentwicklung behalten wir uns technische Änderungen vor.