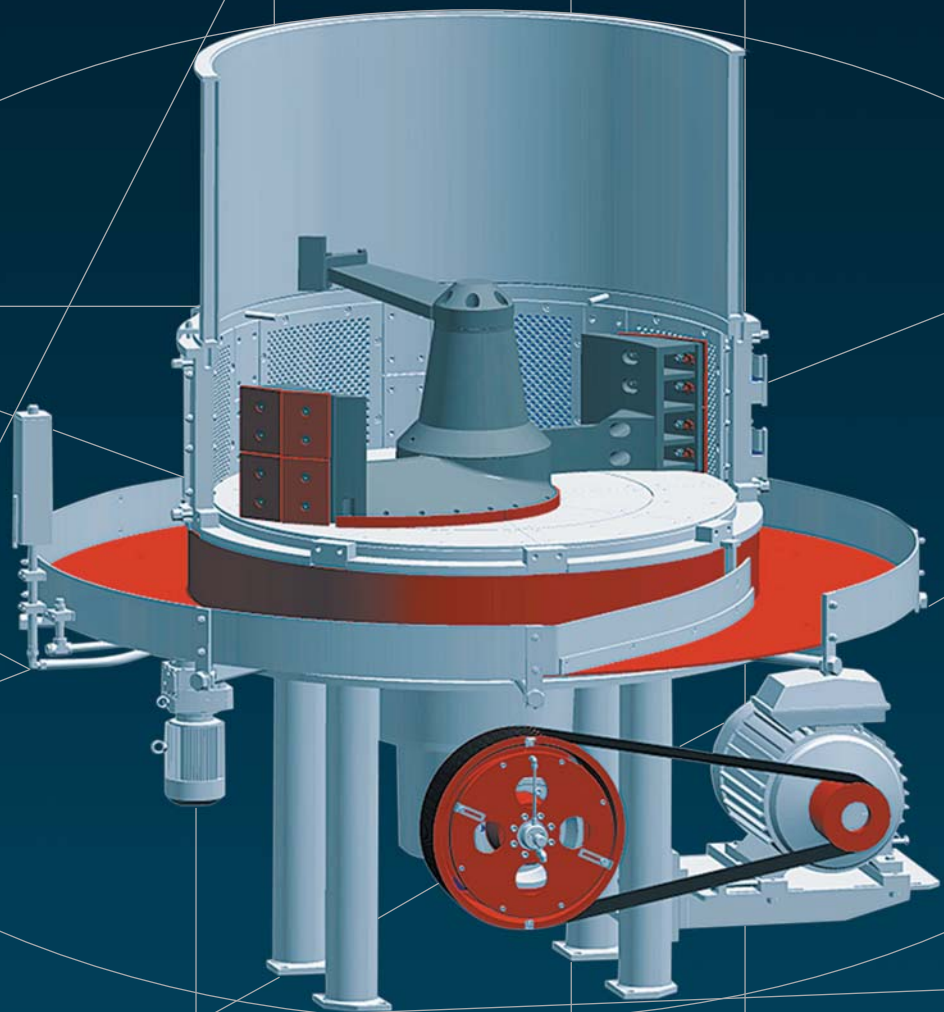


Hocheffiziente Kombination von
Aufbereitungs- und Beschickungsmaschine:
HÄNDLE Siebrundbeschicker sind in der keramischen
Industrie nicht mehr wegzudenken.

Siebrundbeschicker

BRSH



HÄNDLE – ein weltweit führender Partner der keramischen Industrie aus Mühlacker (Germany)

HÄNDLE zählt weltweit zu den führenden Herstellern von Maschinen und Anlagen für die Aufbereitung und Formgebung von keramischen Rohmaterialien, insbesondere im Bereich der Grobkeramik.

HÄNDLE offeriert am Markt mit hochwertigen und technisch ausgereiften Produkten und behauptet seine Marktposition durch die Bereitstellung von erstklassigem Kundenservice und der Versorgung mit Ersatzteilen in höchster Qualität.

Tiefgehendes Know-how, schneller Service und höchste Ersatz- und Verschleißteilsicherheit sind Leistungsmerkmale, für die HÄNDLE auch in Zukunft stehen wird. Hand drauf!



Die wichtigsten Merkmale im Überblick

- Hohe Durchsatzleistungen und Einsparung von Energie durch optimierte Ausstreicharme
- Zukunftsorientierte Antriebstechnik für hohe Anforderungen
- Verlagerung des Sammeltellers über hochwertige Kugeldrehverbindung
- Serienmäßig ausschwenkbare Siebträger mit Siebplatten ermöglichen eine leichte Wartung und Reinigung des Siebrundbeschickers
- Zahlreiche Optionen, wie beispielsweise die Siebkorb-einhausung, um Antrocknungen im Austrittsbereich der Siebplatten und des Sammeltellers zu vermeiden



Zwei Siebrundbeschicker der Type BRSH 19c in einem Ziegelwerk in Großbritannien

Ausgereifte Technik für eine perfekte Aufbereitung von keramischen Massen



Siebrundbeschicker - auch Tonraspler genannt - gehören in der keramischen Industrie zu den Kernmaschinen, sind platzsparend und können multifunktional eingesetzt werden: zum Mischen und Homogenisieren aufbereiteter Massen, Einmischen von Abfallmaterial und Zuschlagstoffen, zum Puffern und Dosieren, etc.

Materialaustritt eines Siebrundbeschickers Type BRSH 15a

Für jeden Einsatzzweck die richtige Lösung

HÄNDLE liefert Siebrundbeschicker in verschiedenen Varianten, für unterschiedliche Durchsatzleistungen und Einsatzzwecke.

Type **BRSH 12a**

Siebrundbeschicker für kleine Durchsatzleistungen, zur exakten Dosierung von Formgebungsanlagen für Wand- und Bodenfliesen sowie Dachziegel.

Type **BRSH 15a**

Siebrundbeschicker für mittlere Leistungen, zum Homogenisieren, Puffern und Dosieren in der Ziegel-, Steinzeug und Feuerfestindustrie.

Type **BRSH 19c**

Siebrundbeschicker konzipiert zur Mischung, Dosierung, Homogenisierung und Pufferung in der gesamten keramischen Industrie insbesondere der Ziegelindustrie als robuste Maschine.

Konstruktion

Schematische Darstellung der Hauptelemente

1 Bottichaufsatz

2 Mischarm

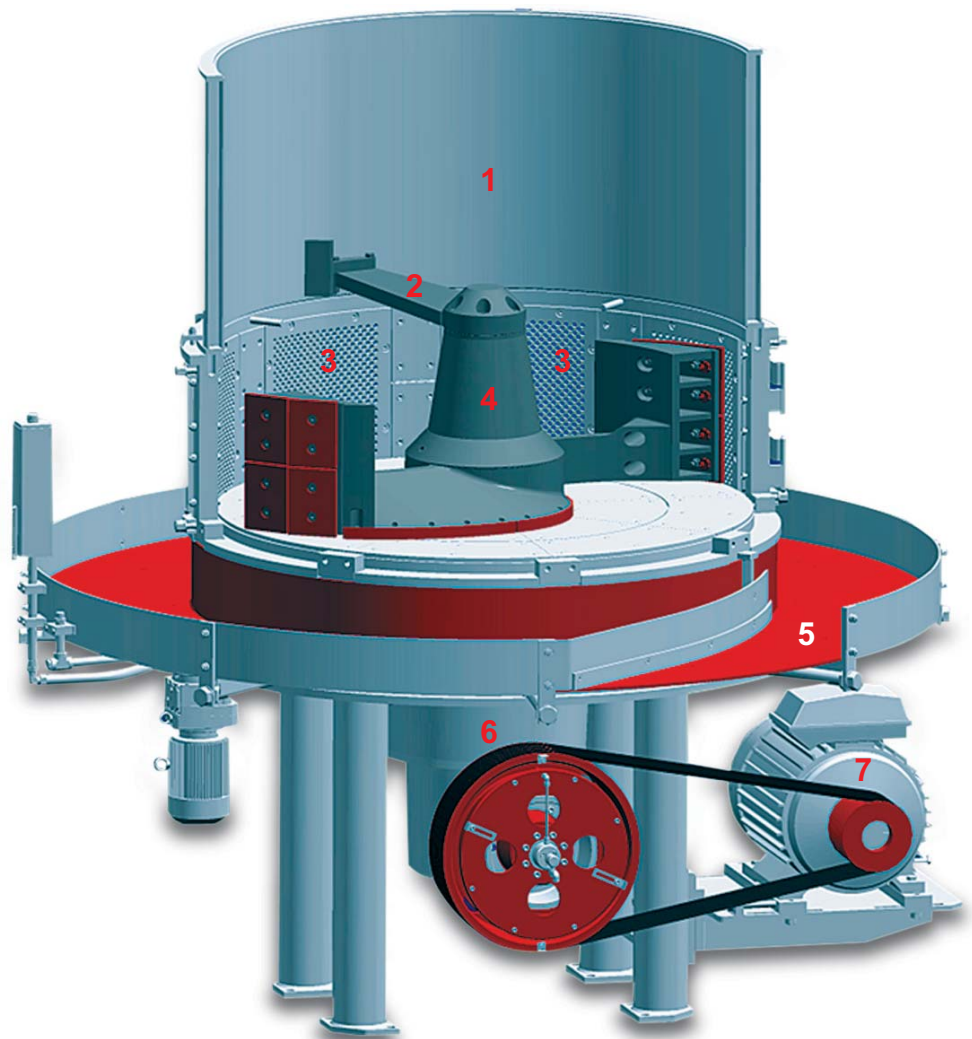
3 Siebe

4 Ausstreicharm

5 Sammelsteller

6 Getriebe

7 Motor



Aufbau im Baukastensystem

Das Getriebe kann ohne Demontage des Bottichs montiert werden, da alle Hauptbestandteile wie Antriebseinheit, Ausstreicher, Mischarm, Siebkorb als Komplett-einheit montiert und demontiert werden können.

Schwenkbare Siebträger mit Siebplatten

Die schwenkbaren Siebträger mit Siebplatten sind serienmäßig und ermöglichen eine schnelle Reinigung und Siebwechsel und somit kurze Wartungszeiten. Die Siebplatten stehen in unterschiedlichen Werkstoffqualitäten und Perforationen zur Verfügung, so erzielen wir pro Einsatzfall den größten Kundennutzen und das beste Preis-/ Leistungsverhältnis.



Siebe schwenkbar installiert für leichte Zugänglichkeit
Verschleißbleche am Ausstreicharm

Ökonomische Ausstreicharme

Die Verbesserung des Ausstreichwinkels zwischen Sieben und Ausstreicharm ermöglicht hohe Durchsatzleistungen und die Einsparung von Energie.

Die Ausstreicharme sind serienmäßig mit auswechselbaren hochverschleißfesten Blechen versehen somit werden die Wartungsintervalle erheblich verlängert. Durch die optimale Einstellbarkeit der Schleißbleche kann ebenfalls Energie eingespart werden.

In der Praxis bewährte Planetengetriebe

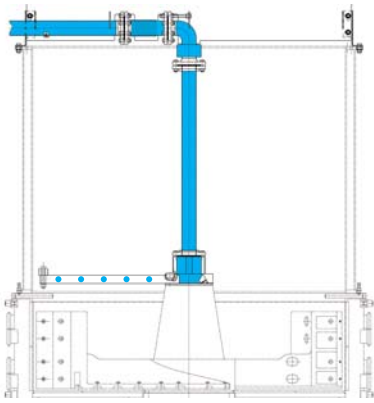
Zukunftsorientierte Antriebstechnik für hohe Anforderungen: der Hauptantrieb für Ausstreicharm und Mischarm besteht aus einem groß dimensionierten Planetengetriebe, Keilriemenscheibe, Pneumatik-kupplung und elektropneumatischer Überwachung oder frequenzgeregelten Antrieben.

Siebabdeckung

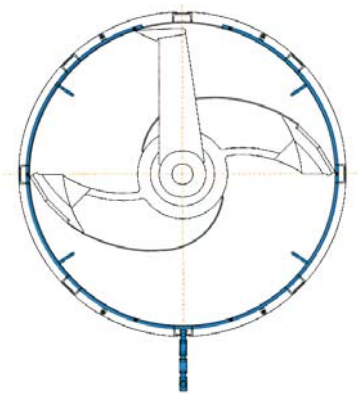
Zur Vermeidung von Materialanrocknungen bei Betriebsstillstand. Optional bieten wir eine Siebkorb-einhausung an – ein einfaches, aber überlegtes Detail mit großer Wirkung auf die Produktqualität.

Sammeltellerantrieb mittels hochwertiger Kugeldrehverbindung

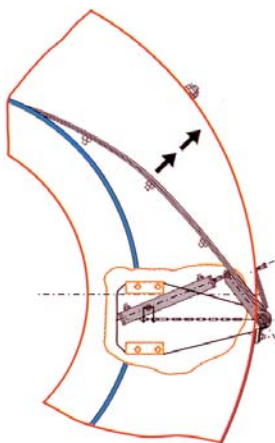
Der Sammelstellerantrieb wird über einen separaten Getriebemotor betrieben. Dies ermöglicht einen ruhigen Lauf, sauberes Abstreifen, eine hohe Lebensdauer und geringen Wartungsaufwand.



Bedampfungseinrichtung



Bewässerungseinrichtung



Schwenkbarer Abstreifer

Optionen

- Rotierende Bedampfungseinrichtung inkl. Dreheinführung zum Anschluss an den speziell ausgebildeten Mischarm
- Bewässerungseinrichtungen über Ringleitung am Bottich-aufsatz mit Sprinkleranlage
- Sprühanlage zur optimalen Reinigung des Sammel Tellers
- Füllstandsüberwachung mit digitaler Anzeige und einstellbarer Abtastung zur Min. / Max.-Schaltung
- Teflon- bzw. Kunststoffauskleidung der verschiedenen Bottichaufsätze verhindert Materialanrocknungen und damit trockene Agglomerationen
- Schwenkbare Abstreifer am Sammel teller zur wahlweisen Beschickung verschiedener Bänder
- Siebkorb einhausung um Antrocknungen im Austrittsbereich der Siebplatten zu vermeiden. Im aufgeklappten Zustand ist der Sammel teller begehbar, z.B. für den Siebplattenwechsel. Zugeklappt bildet die Abdeckung einen geschlossenen Arbeitsraum vor dem Siebkorb, in dem durch eine Ringsprühanlage mit Feineindüsung ein Feuchtraumklima geschaffen werden kann.

Siebrundbeschicker Type BRSH 19c
inkl. Siebkorb einhausung

Bottichinhalt mit Aufsatz (2 m): 6 m³
Durchsatzleistung: 35 t/ nass

Siebrundbeschicker Type BRSH 15a

Bottichinhalt mit Aufsatz (1,5 m): 3 m³

Durchsatzleistung: 25 t/ nass



Siebrundbeschicker Type BRSH 19c

Bottichinhalt mit Aufsatz (2 m): 6 m³

Durchsatzleistung: 35 t/ nass



Technische Daten

TYPE	Sammelteller- durchmesser	Bottichinhalt mit Aufsatz* ca. m ³	Volumen- durchsatz	Durchsatz- leistung	Antriebs- leistung Hauptantrieb kW	Antriebs- leistung Sammelteller- antrieb kW
	mm		m ³ /h kompakt	t/h nass		
BRSH 12a	1.900	2,2	0,5 - 12	0,9 - 21	22 - 30	2,2
BRSH 15a	2.790	7,4	1,0 - 30	1,8 - 53	45 - 75	4,0
BRSH 19c	3.200	12,0	2,0 - 50	3,5 - 88	75 - 110	4,0

*BRSH 12a: bei einer Aufsatzhöhe von 2,0 m

BRSH 15a und BRSH 19c: bei einer Aufsatzhöhe von 4,0 m

Im Sinne einer ständigen Weiterentwicklung behalten wir uns technische Änderungen vor.

HÄNDLE GmbH Maschinen und Anlagenbau

Industriestraße 47
75417 Mühlacker (Germany)

Telefon +49 (0)7041 891-1
Telefax +49 (0)7041 891-232

24-Stunden-Service-Helpline +49 (0)171 7323636

info@haendle.com
www.haendle.com